

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



WWW.OPTI-DRILL.RU



ВЕКПРОМ – официальный дистрибьютор Optimum в России

Компания Optimum Maschinen Germany уже более 25 лет занимается разработкой и производством широкого спектра профессиональных металлообрабатывающих станков. «Мозговой центр» Optimum Maschinen – это конструкторско-исследовательский центр в г. Халльштадт (Бавария). Именно здесь в лучших традициях немецкой инженерной школы разрабатывается весь ассортимент продукции Optimum. Каждый станок сконструирован для тяжелой ежедневной работы и отличается не только высочайшей надежностью и продуманной эргономикой, но и акцентами на безопасность использования и снижение эксплуатационных затрат.

Optimum Maschinen, как и многие другие немецкие бренды, пользуется всеми преимуществами международной кооперации и имеет собственные производственные мощности в г. Янчжоу (Китай). Здесь с 2003 года в соответствии с самыми жесткими европейскими стандартами качества производятся многие серии станков Optimum.

Большим преимуществом бренда Optimum является широчайший модельный ряд ленточнопильных, сверлильных, токарных и фрезерных станков. В продуктовых линейках Optimum можно найти модели с ручным, полуавтоматическим или полностью автоматическим управлением, а также станки с ЧПУ. Это позволяет клиентам подбирать подходящую модель для любых задач – от обучения, любительского или штучного производства в условиях частных мастерских до массового поточного производства в условиях крупных заводов.

Компания ВЕКПРОМ выступает в качестве официального дистрибьютора Optimum Maschinen в России и странах СНГ и предлагает российским клиентам весь спектр станков под брендом Optimum.

Наши клиенты могут рассчитывать на:

- быструю доставку со склада в любой регион России;
- полную техническую поддержку на протяжении всего жизненного цикла оборудования Optimum;
- гарантийный и послегарантийный ремонт;
- поставку оригинальных запчастей, аксессуаров и расходных материалов.

Связь с компанией: +7 495 477-33-72, info@opti-drill.ru

Офис в г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33

Демозал в г. Жуковский, ул. Чкалова, 50

ОГЛАВЛЕНИЕ:

Сверлильные станки	4
Фрезерные станки	14
Токарные станки	23
Ленточные пилы	33
Станки для заточки	42
Новинки 2020 года	47
Технология Thermdrill	53
Опорная плита	54
Аксессуары	55
УЦИ	59
Патроны	61
Резцы	62

OPTI drill® B 13 Basic, B 14 Basic, B 16 Basic
Надежные и недорогие сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,060 мм
- ▶ Шлифованные алюминиевые шкивы
- ▶ Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- ▶ Массивное основание с двумя Т-образными пазами
- ▶ Упор глубины сверления
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Все модели 380 В имеют реверс
- ▶ Тихий и производительный электродвигатель
- ▶ Быстросменный патрон OPTIMUM в комплекте поставки

Ременная передача
Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES



B 13 Basic
Арт. 3008013



B 14 Basic
Арт. 3008014



B 16 Basic
Арт. 3008016

Технич. характеристики	B 13 Basic	B 14 Basic	B 16 Basic
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В	220 В
Двигатель	0,3 кВт	0,35 кВт	0,45 кВт
Сверление в стали	Ø 13 мм	Ø 14 мм	Ø 16 мм
Конец шпинделя	В 16	В 16	МК 2
Вылет / ход пиноли	104 мм / 50 мм	104 мм / 50 мм	125 мм / 65 мм
Обор. шпинделя / ступени	520 - 2 620 мин ⁻¹ / 5	520 - 2 620 мин ⁻¹ / 5	660 - 2 500 мин ⁻¹ / 5
Размер стола ДхШ / Т-пазы	160 x 160 / 14 мм	160 x 160 / 14 мм	200 x 200 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	420 x 220 x 580 мм	420 x 230 x 700 мм	510 x 270 x 820 мм
Масса	19 кг	21 кг	36 кг

OPTI drill® B 20 / B 25 / B 32
Надежные и недорогие сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,060 мм
- ▶ Шлифованные алюминиевые шкивы
- ▶ Рабочий стол вращается на 360° и наклоняется на ±45°
- ▶ Массивное основание с двумя Т-образными пазами
- ▶ Упор глубины сверления
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Все модели 380 В имеют реверс
- ▶ Тихий и производительный электродвигатель
- ▶ Быстросменный патрон OPTIMUM в комплекте поставки

Ременная передача
Надежная передача мощности шлифованными алюминиевыми шкивами и высококачественными ремнями GATES



B 20
Арт. 3008201
3008203



B 25
Арт. 3008253



B 32
Арт. 3008323

Технич. характеристики	B 20	B 25	B 32
Электропитание ~50 Гц	220 В или 380 В	380 В	380 В
Двигатель	0,55 кВт	0,55 кВт	1,1 кВт
Сверление в стали	Ø 20 мм	Ø 20 мм	Ø 32 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 3	МК 4
Вылет / ход пиноли	170 мм / 80 мм	170 мм / 80 мм	225 мм / 125 мм
Обор. шпинделя / ступени	210 - 2 220 мин ⁻¹ / 12	210 - 2 220 мин ⁻¹ / 12	150 - 2 020 мин ⁻¹ / 9
Размер стола ДхШ / Т-пазы	275 x 275 / 14 мм	275 x 275 / 14 мм	360 x 360 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	600 x 350 x 990 мм	690 x 390 x 1 570 мм	790 x 400 x 1 730 мм
Масса	51 кг	57 кг	137 кг

OPTI drill® D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro
Производительные сверлильные станки серии Pro

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Промышленный двигатель
- ▶ Цифровой дисплей глубины и скорости бурения встроен в корпус
- ▶ Отдельный ударный выключатель аварийной остановки
- ▶ Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,02 мм

D 23 Pro

- ▶ Качественные ремни GATES
- ▶ По часовой стрелке / против часовой стрелки

D 33 Pro

- ▶ Опорная плита с Т-образными пазами



D 17PRO
Арт. 3003010



D 23PRO
220 В - Арт. 3003015
380 В - Арт. 3003020



D 26PRO
Арт. 3003030



B 33PRO
Арт. 3003040

Технич. характеристики	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В или 380 В	380 В	380 В
Двигатель	0,5 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт	1,1 кВт
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 25 мм	Ø 25 мм	Ø 30 мм
Вылет / ход пиноли	152 мм / 65 мм	180 мм / 80 мм	210 мм / 85 мм	254 мм / 120 мм
Конец шпинделя	МК 2	МК 2	МК 3	МК 4
Обор. шпинделя / ступени	500 - 2.520 мин ⁻¹ / 5	200 - 2.440 мин ⁻¹ / 12	200 - 2 440 мин ⁻¹ / 12	120 - 1 810 мин ⁻¹ / 9
Размер стола ДхШ / Т-пазы	235 x 220 / 12 мм	280 x 245 / 12 мм	330 x 290 / 14 мм	475 x 425 / 14 мм
Наклон / вращение стола	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Габариты Д x Ш x В	585 x 305 x 840 мм	680 x 350 x 1 015 мм	717 x 360 x 1 640 мм	755 x 440 x 1 705 мм
Масса	36,5 кг	58 кг	85 кг	132 кг

Встроенный дисплей глубины сверления



OPTI drill® DX 13V / DX 15V
Настольные сверлильные станки повышенной точности

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов
- ▶ Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники
- ▶ Цифровая индикация оборотов шпинделя
- ▶ Высококачественные зубчатые приводные ремни
- ▶ Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи
- ▶ Пылевлагозащитная панель управления
- ▶ Толстенная чугунная колонна Ø 60 мм

Комплект поставки

- Быстросменный патрон OPTIMUM 1 - 13 мм
- Сервисный инструмент

DX 13V
Перемещение по высоте сверлильной головки



DX 13V
Арт. 3020150



DX 15V
Арт. 3020155



Подставка
Арт. 3107109

Технич. характеристики	DX 13V	DX 15V
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В
Двигатель	0,85 кВт	0,85 кВт
Сверление в стали	Ø 13 мм	Ø 15 мм
Конец шпинделя	В 16	MT2
Вылет / ход пиноли	235 мм / 60 мм	235 мм / 60 мм
Обороты шпинделя	100 - 3 000 ⁻¹ мин	100 - 3 000 ⁻¹ мин
Количество скоростей	электронное регулир.	электронное регулир.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	290 x 280 мм / 14 мм	290 x 280 мм / 14 мм
Диаметр колонны	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Габариты Д x Ш x В	517 x 325 x 895 мм	475 x 425 x 980 мм
Масса	51 кг	66 кг

OPTi drill® DX 17V / DH 18V - Сверлильно-резьбонарезной станок повышенной точности с бесступенчатым приводом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов
- ▶ Режимы сверления / нарезания резьбы
- ▶ Самостоятельно подбирает число оборотов шпинделя в зависимости от диаметра инструмента, материала заготовки и режима сверления / резьбонарезания
- ▶ Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники
- ▶ Цифровая индикация оборотов шпинделя
- ▶ Высококачественные зубчатые приводные ремни
- ▶ Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи
- ▶ Пылевлагозащитная панель управления
- ▶ Толстенная чугунная колонна Ø 60 мм
- ▶ Частотный преобразователь Siemens SINAMICS V20

OPTidrilл DX 17V самостоятельно подбирает оптимальное число оборотов шпинделя в зависимости от:
> диаметра сверления
> материала заготовки для режимов работы:
> сверления
> резьбонарезания

Защищено патентом

Технич. характеристики	DX 17V	DH 18V
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В
Двигатель	1,0 кВт	1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 16 мм
Конец шпинделя	MT2	MT 2
Вылет / ход пиноли	235 мм / 60 мм	130 мм / 65 мм
Нарезание резьбы до	M8	M12
Обороты шпинделя	50 - 4 000 ⁺ мин	100 - 6 000 ⁺ мин
Количество скоростей	бесступенчатое регулир.	бесступенчатое регулир.
Размер стола ДхШ / Т-пазы	290 x 290 мм / 10 мм	230 x 245 мм / 12 мм
Диаметр колонны	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Габариты Д x Ш x В	425 x 475 x 910 мм	552 x 445 x 850 мм
Масса	73 кг	64 кг



OPTi drill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H
Сверлильные станки для ответственных работ серии High

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения: радиальное биение менее 0,020 мм
- ▶ Шлифованные балансированные алюминиевые шкивы
- ▶ Высококачественные опорные подшипники шпинделя
- ▶ Высококачественный зубчатый приводной ремень класса 7M
- ▶ Точная геометрия и двойной эксцентриковый зажим стола
- ▶ Основание повышенной жесткости
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя (кроме B16H)
- ▶ Быстросменный патрон OPTIMUM в комплекте поставки B 28H
- ▶ Встроенный выталкиватель B 34H
- ▶ Цифровая индикация оборотов шпинделя и подачи пиноли



Технич. характеристики	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Электропитание ~50 Гц	380 В	220 В или 380 В	380 В	380 В
Двигатель	0,55 кВт	0,85 кВт	0,85 кВт	1,5 / 2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 13 мм	Ø 20 мм	Ø 28 мм	Ø 34 мм
Конец шпинделя	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Вылет / ход пиноли	130 / 65 мм	165 / 85 мм	200 / 105 мм	285 / 160 мм
Обор. шпинделя / ступени	450 - 3 500 мин ⁻¹ / 5	350 - 4 000 мин ⁻¹ / 7	120 - 4 000 мин ⁻¹ / 16	145 - 4 800 мин ⁻¹ / 18
Размер стола ДхШ / Т-пазы	230 x 245 / 12 мм	280 x 300 / 14 мм	340 x 358 / 14 мм	420 x 400 / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	550 x 300 x 850 мм	670 x 435 x 1 000 мм	715 x 450 x 1 720 мм	920 x 585 x 1 895 мм
Масса	54 кг	92 кг	166 кг	260 кг

OPTi drill® B 24HV / B 28HV / B 34HV
Сверлильные станки для ответственных работ серии High Vario

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Плавный и мощный коллекторный бесщеточный двигатель, высокая производительность и постоянный крутящий момент
- ▶ Управление оборотами с помощью потенциометра
- ▶ Цифровая индикация оборотов шпинделя
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя у всех станков данной серии
- ▶ Встроенный выталкиватель и система подачи СОЖ B 34H
- ▶ Режим нарезания резьбы, цифровая индикация оборотов шпинделя и подачи пиноли

Ременная передача
Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают плавное вращение шпинделя без рывков и потери мощности

B 24HV
Арт. 3020245
B 28HV
Арт. 3020285



Технич. характеристики	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В	220 В
Двигатель	1,5 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 20 мм	Ø 28 мм	Ø 34 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 18 мм	Ø 24 мм	Ø 26 мм
Конец шпинделя	MK 2	MK 3	MK 4
Вылет оси шпинделя / Ход пиноли	165 мм / 85 мм	200 мм / 105 мм	285 мм / 160 мм
Обор. шпинделя / ступени	100 - 5 950 мин ⁻¹ / 4	35 - 5 600 мин ⁻¹ / 12	40 - 5 000 мин ⁻¹ / 9
Размер стола ДхШ / Т-пазы	280 x 300 мм / 14 мм	340 x 358 мм / 14 мм	420 x 400 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	670 x 435 x 1 000 мм	705 x 475 x 1 755 мм	920 x 615 x 1 930 мм
Масса	96 кг	166 кг	275 кг

OPTi drill® DH 28FT / DH 28FS - Сверлильные станки
Прочная конструкция с автоматической подачей пиноли

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Мощный привод с бесщеточным электродвигателем и особенно плавным ходом, отличающийся высокой производительностью и постоянным крутящим моментом на всем диапазоне скоростей.
- ▶ Высокое качество передачи мощности за счет алюминиевых шкивов и зубчатого клинового ремня GATES
- ▶ Гарантированное значение радиального биения ниже 0,015 мм, измерение проводилось на сверле
- ▶ Отдельный выключатель аварийной остановки
- ▶ Цифровой индикатор скорости, встроенный в корпус
- ▶ Высококачественный быстросменный сверлильный патрон OPTIMUM в стандартной комплектации
- ▶ Ограничитель глубины сверления
- ▶ Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с аварийным выключателем для максимальной защиты пользователя
- ▶ Защитный кожух клинового ремня с аварийным выключателем
- ▶ Зажимное устройство клинового ремня
- ▶ Вращение по / против часовой стрелки
- ▶ Стол сверлильного станка высокоточного изготовления с 2-мя диагональными Т-образными пазами, углом вращения 360° и каналом для сбора охлаждающей жидкости
- ▶ Толстенная литая колонна для обеспечения высокой степени поглощения вибраций и устойчивости
- ▶ Тяжелая большая опорная плита с массой ребер жесткости с обратной стороны

Комплект поставки

- Быстросменный сверлильный патрон 1-16 мм
- Конус Морзе
- Сухари для Т-образных пазов

Технич. характеристики	DH 28FT	DH 28FS
Напряжение ~50 Гц	380 В	380 В
Двигатель	0,85 кВт	0,85 кВт
Сверление в стали	Ø 28 мм	Ø 28 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 24 мм	Ø 24 мм
Резьба, нарезаемая в стали	M16	M16
Вылет оси шпинделя	200 мм	200 мм
Ход пиноли	105 мм	105 мм
Конец шпинделя	MT3	MT3
Обороты шпинделя / ступени	120 - 3 000 мин ⁻¹ / 12	120 - 3 000 мин ⁻¹ / 12
Габариты Д x Ш x В	700 x 455 x 1 150 мм	700 x 455 x 1 720 мм
Масса	132 кг	146 кг



OPTi drill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Сверлильные станки с бесступенчатой механической коробкой скоростей Berges

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Мощный и бесшумный электродвигатель.
- ▶ Два уровня скорости.
- ▶ Прямое и обратное вращение шпинделя.
- ▶ Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- ▶ Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.
- ▶ Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- ▶ Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- ▶ Станочный светильник, встроенный в сверильную головку.
- ▶ Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- ▶ Высокоточный сверильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

- ▶ Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.
- ▶ Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- ▶ Опорная плита можно использовать для обработки особо высоких заготовок при снятом сверильном столе.

Начиная с модели DH 28BV:

- ▶ Простая замена инструмента благодаря встроенному выталкивателю.
- ▶ Поперечины из стали.

Начиная с модели DH 40BV:

- ▶ Цифровая индикация глубины сверления.
- ▶ Коробка передач с промежуточным валом обеспечивает передачу более высокого крутящего момента.

DH 24BV
Арт. 3020420
DH 28BV
Арт. 3020430



DH 40BV
Арт. 3020450

Технич. характеристики	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Напряжение ~50 Гц	380 В	380 В	380 В
Двигатель	0.85 / 1.5 кВт	0.85 / 1.5 кВт	1.5 / 2.2 кВт
Сверление в стали	Ø 24 мм	Ø 28 мм	Ø 40 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 20 мм	Ø 24 мм	Ø 32 мм
Вылет оси шпинделя	165 мм	200 мм	285 мм
Ход пиноли	85 мм	105 мм	160 мм
Конец шпинделя	МК2	МК3	МК4
Обороты шпинделя / ступени	300 - 4 000 мин ⁻¹ / 2	300 - 4 000 мин ⁻¹ / 2	150 - 2 000 мин ⁻¹ / 2
Размер стола ДхШ / Т-пазы	280 мм x 300 мм / 14 мм	340 мм x 360 мм / 14 мм	420 мм x 400 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	665 x 435 x 1 000 мм	750 x 450 x 1 720 мм	920 x 585 x 1 895 мм
Масса	115 кг	152 кг	275 кг

OPTi drill® DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS
Сверлильные станки с зубчатым приводом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- ▶ Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- ▶ Встроенный в сверильную головку станочный светильник
- ▶ Массивный большеразмерный стол повышенной жесткости

DH 32GS

- ▶ Режим нарезания резьбы
- ▶ Система подачи СОЖ

DH 32GS
Автоматическая подача пиноли



Автоматическая подача пиноли может быть активирована в любой момент нажатием кнопки в торце рукоятки подачи



DH 32GS
Арт. 3034240



DH 26GT
Арт. 3034220
DH 28GS
Арт. 3034230

Технич. характеристики	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В	380 В
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт	1,1 / 1,5 кВт	1,5 / 2,2 кВт
Нарезание резьбы до	—	—	M16
Сверление в стали	Ø 24 мм	Ø 26 мм	Ø 30 мм
Конец шпинделя	МК 3	МК 3	МК 4
Вылет / ход пиноли	235 мм / 127 мм	260 мм / 127 мм	285 мм / 127 мм
Обор. шпинделя / ступени	75 - 2 900 мин ⁻¹ / 8	75 - 2 900 мин ⁻¹ / 8	75 - 2 000 мин ⁻¹ / 8
Размер стола ДхШ / Т-пазы	380 x 380 мм / 14 мм	376 x 394 мм / 14 мм	400 x 420 мм / 14 мм
Диаметр колонны	Ø 92 мм	Ø 92 мм	Ø 115 мм
Габариты Д x Ш x В	610 x 380 x 1 430 мм	640 x 376 x 2 080 мм	725 x 450 x 2 200 мм
Масса	158 кг	175 кг	312 кг

OPTi drill® DH 28GSV / DH 32GSV
Сверлильные станки с бесступенчатым зубчатым приводом Vario

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Четыре диапазона механического зубчатого редуктора с бесступенчатым регулированием приводом Vario в пределах диапазона
- ▶ Высокий крутящий момент при всех частотах вращения шпинделя
- ▶ Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- ▶ Неослуживаемая коробка скоростей с консистентной смазкой
- ▶ Удобная мембранная клавиатура
- ▶ Бесшумная работа полиамидных (РА6) шестерен коробки скоростей
- ▶ Режим нарезания резьбы

DH 28GSV
Арт. 3034235



Технич. характеристики	DH 28GSV	DH 32GSV
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В
Двигатель	1,5 кВт	2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 26 мм	Ø 30 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 23 мм	Ø 26 мм
Конец шпинделя	МК 3	МК 4
Нарезание резьбы до	M 16	M 16
Вылет оси шпинделя / Ход пиноли	260 мм / 127 мм	285 мм / 127 мм
Обор. шпинделя	45 - 3 200 мин ⁻¹	40 - 3 000 мин ⁻¹
Количество передач	4 ступени	4 ступени
Размер стола ДхШ / Т-пазы	376 x 394 мм / 14 мм	400 x 420 мм / 14 мм
Диаметр колонны	Ø 92 мм	Ø 115 мм
Габариты Д x Ш x В	690 x 375 x 2 080 мм	820 x 450 x 2 230 мм
Масса	175 кг	304 кг

DH 32GSV

- ▶ Автоматическая подача пиноли. Скорость 0,05 / 0,1 мм/об.
- ▶ Система подачи СОЖ с фильтром стружки
- ▶ Максимальный крутящий момент на нижней передаче 200 Нм



DH 32GSV
Арт. 3034245

Педаль для DH 32GS(V)

Арт. 3050032



- Применяется для управления функцией нарезки резьбы и переключения вращения (правое/левое)

OPTi drill® DH 40G / DH 40GP - Универсальные сверлильные станки с 12-скоростным зубчатым редуктором

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Шлифованные шестерни редуктора, работающие в масляной ванне
- ▶ Большой диапазон частот вращения шпинделя: 12 скоростей 95 - 3 200³ мин
- ▶ Высококачественный двухступенчатый мотор-редуктор
- ▶ Массивная чугунная конструкция
- ▶ Микрометрическая подача пиноли
- ▶ Массивный и точный большеразмерный стол повышенной жесткости
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем
- ▶ Перемещаемые по высоте сверильная головка и стол
- ▶ Толстостенная чугунная колонна диаметром 115 мм
- ▶ Двойной эксцентриковый зажим стола
- ▶ Правое - левое вращение шпинделя

DH40GP

- ▶ Наклон стола на ±45° в вертикальной плоскости
- ▶ Упор глубины сверления регулируется в пределах 0-90 мм. 3-х скоростная автоматическая подача пиноли может быть активирована в любой момент времени и отключается по достижении значения, установленного упором глубины сверления.

Технич. характеристики	DH 40G	DH 40GP
Электропитание ~50 Гц		380 В
Двигатель		1,1 / 1,5 кВт
Сверление в стали		Ø 32 мм
Продолжит. сверление в стали		Ø 25 мм
Резьба, нарезаемая в стали		M16
Вылет оси шпинделя		297 мм
Ход пиноли		120 мм
Конец шпинделя		MT 4
Автом. подача пиноли		0,1 / 0,18 / 0,26 мм / об
Обор. шпинделя / ступени		95 - 3 200 мин ⁻¹ / 2 x 6
Размер стола ДхШ / Т-пазы		500 x 460 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В		590 x 700 x 1 760 мм
Масса	320 кг	335 кг



DH 40G
Арт. 3034355

DH 40GP
Арт. 3034360
автоматическая подача пиноли

OPTI drill® DH 40CT / DH 40CTP - Универсальные сверлильные станки с координатным столом и зубчатым приводом шпинделя

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная чугунная конструкция
- ▶ Шлифованные шестерни редуктора, работающие в масляной ванне
- ▶ 12 скоростей шпинделя 95 - 3 200 мин⁻¹: 2-скоростной электродвигатель + 6-скоростной зубчатый редуктор
- ▶ Зубчатый механизм перемещения рабочего стола и сверильной головки
- ▶ Шлифованные направляющие типа «ласточкин хвост», регулируемые клиновыми планками
- ▶ Режимы сверления / нарезания резьбы
- ▶ Наклоняемая на угол ± 60° сверильная головка
- ▶ Микрометрическая подача пиноли
- ▶ Упор глубины сверления

Координатный стол

- Массивный и большеразмерный
- Точно обработанная поверхность
- Регулируется клиновыми планками
- Три маховика для управления
- Продольная измерительная шкала
- Регулируемые концевые упоры



DH 40CT
Арт. 3034350

DH 40CTP
Арт. 3034351
автоматическая подача пиноли

Технич. характеристики	DH 40CT	DH 40CTP
Электропитание ~50 Гц		380 В
Двигатель		1,1 / 1,5 кВт
Сверление в стали		Ø 32 мм
Продолжит. сверление в стали		Ø 28 мм
Вылет оси шпинделя		278 мм
Ход пиноли		120 мм
Конец шпинделя		МК 4
Обороты шпинделя		95 - 3 200 мин ⁻¹
Количество скоростей шпинделя		2 x 6 ступеней
Размер стола ДхШ / Т-пазы		730 мм x 210 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В		1 060 x 760 x 1 760
Масса		350 кг

OPTI drill® B 40GSP / B 40GSM

Тяжелые сверлильные станки с резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая плавность хода благодаря работающим в масляных ваннах шлифованным шестерням коробок скоростей и подача
- ▶ Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- ▶ Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- ▶ Тяжелая литая конструкция, толстостенная чугунная колонна
- ▶ Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя

B 40 GSP

- ▶ Механическая 2х-скоростная автоматическая подача

B 40 GSM

- ▶ Электромагнитный механизм автоматической подачи

Технич. характеристики	B 40GSP / B 40GSM
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 35 мм
Резьба, нарезаемая в стали	М 24
Вылет оси шпинделя	350 мм
Ход пиноли	180 мм
Конец шпинделя	МК 4
Автом. подача пиноли	2 скорости, 0,1 / 0,2 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	50 - 1 450 мин ⁻¹ / 18
Размер стола ДхШ / Т-пазы	560 x 560 мм / 18 мм
Габариты Д x Ш x В	935 x 560 x 2 280 мм
Масса	500 кг

B40GSP
Арт. 3034403

Станочный светильник
Встроен в сверильную головку

Правое/левое вращение
Нарезание резьб

Комплект поставки

- Быстросменный патрон 1 - 16 мм
- Оправка МК 4



Электрошкаф

- Наглядное размещение компонентов
- Большеразмерный
- Компоненты Siemens
- Легко доступен

Упор глубины сверления
Миллиметровая шкала

B40GSM
Арт. 3034400

Система подачи СОЖ с магнитным фильтром

OPTI drill® B 50GSM - Тяжелый сверлильный станок с резьбонарезными функциями и электромагнитной подачей пиноли

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая плавность хода благодаря работающим в масляных ваннах шлифованным шестерням коробок скоростей и подача
- ▶ Толстостенная большеразмерная колонна, устойчивая к деформациям при высоких нагрузках
- ▶ Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя
- ▶ Высококачественный двухступенчатый электродвигатель
- ▶ Легкая смена инструмента с помощью встроенного выталкивателя
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

Технич. характеристики	B 50GSM
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	3,0 / 2,4 кВт
Сверление в стали	Ø 50 мм
Резьба, нарезаемая в стали	М 42
Вылет оси шпинделя	375 мм
Ход пиноли	230 мм
Конец шпинделя	МК 4
Автом. подача пиноли	6 скор., 0,05 - 0,3 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	54 - 2 090 мин ⁻¹ / 18
Размер стола ДхШ / Т-пазы	600 x 600 мм / 18 мм
Габариты Д x Ш x В	985 x 775 x 2 460 мм
Масса	950 кг

Комплект поставки

- Быстросменный патрон 1 - 16 мм
- Сухарь для Т-паза
- Оправка МК 4

B50GSM
Арт. 3034500



Автоматическая подача пиноли
Автоматическая подача пиноли может быть активирована в любое время нажатием кнопки на рукоятке подачи пиноли.

Чугунная колонна
Диаметр 200 мм

Подъем стола
Моторизированный Рабочий ход 450 мм/мин.

Система подачи СОЖ с магнитным фильтром

OPTI drill® DH 35G / DH 35V - Мощные сверлильные станки с резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая массивная литая конструкция
- ▶ Толстостенная чугунная колонна
- ▶ Закаленный шлифованный шпиндель
- ▶ Восемь скоростей вращения шпинделя
- ▶ Три скорости автоматической подачи пиноли
- ▶ Шлифованные шестерни привода шпинделя, работающие в масляной ванне
- ▶ Режим нарезания резьб
- ▶ Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом
- ▶ Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок
- ▶ Интегрированная в сверильную головку лампа подсветки стола
- ▶ Система подачи СОЖ с магнитным фильтром
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем
- ▶ Пыле- влажностойкая, легко чистящаяся передняя панель с мембранной клавиатурой

Технич. характеристики	DH 35G	DH 35V
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В
Двигатель	2,2 кВт	2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 35 мм	Ø 35 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 26 мм	Ø 26 мм
Резьба, нарезаемая в стали	М 24	М 24
Вылет оси шпинделя	285 мм	285 мм
Ход пиноли	125 мм	125 мм
Конец шпинделя	МК 4	МК 4
Автом. подача пиноли	3 скор., 0,05 - 0,15 мм/об	3 скор., 0,05 - 0,15 мм/об
Обор. шпинделя / ступени	75 - 2 000 мин ⁻¹ / 4	30 - 3 000 мин ⁻¹ / 4
Размер стола ДхШ / Т-пазы	400 x 420 мм / 14 мм	400 x 420 мм / 14 мм
Габариты Д x Ш x В	860 x 474 x 2 175 мм	860 x 474 x 2 175 мм
Масса	350 кг	350 кг

Комплект поставки

- Быстросменный патрон 1 - 16 мм
- Оправка МК 4



DH35G
Арт. 3034250

DH35V
Арт. 3034252
бесступенчатый привод

OPTI drill® DH 45G / DH 45V - Тяжелые сверлильные станки с резьбонарезными функциями.

DH 45v с бесступенчатым приводом Vario

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая массивная литая конструкция
- ▶ Толстостенная чугунная колонна
- ▶ Закаленный шлифованный шпиндель
- ▶ Восемь скоростей вращения шпинделя
- ▶ Три скорости автоматической подачи пиноли
- ▶ Автоматическая система смазки зубчатых колес масляным насосом
- ▶ Режим нарезания резьб
- ▶ Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом
- ▶ Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок
- ▶ Встроенная лампа подсветки стола
- ▶ Система подачи СОЖ с магнитным фильтром
- ▶ Пыле- влагостойкая, легко чистящаяся передняя панель с мембранной клавиатурой

Технич. характеристики	DH 45G	DH 45V
Двигатель	2,2 кВт / 380 В	
Сверление в стали	Ø 40 мм	
Резьба, нарезаемая в стали	M 35	
Конец шпинделя	МК 4	
Вылет оси шпинделя / ход пиноли	350 мм / 170 мм	
Обороты шпинделя	90 - 1 520 мин ⁻¹	30 - 2 430 мин ⁻¹
Количество скоростей шпинделя	8 скоростей	4 скор., бесступ. рег.
Автом. подача пиноли	3 скорости / 0,1 - 0,2 мм/об	
Размер стола ДхШ	530 x 530 мм	
Размер основания ДхШ	755 x 480 мм	
Т-пазы основания / между / количество	18 мм / 150 мм / 3	
Габариты Д x Ш x В	880 x 595 x 2 445 мм	880 x 595 x 2 445 мм
Масса	515 кг	515 кг

Комплект поставки

- Быстросменный патрон 1 - 16 мм
- Оправка МК 4



DH45V
Арт. 3034262

DH45G
Арт. 3034255

OPTI drill® DH55G / DH 55V - Тяжелые сверлильные станки с резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая массивная литая конструкция
- ▶ Толстостенная большеразмерная колонна, устойчивая к деформациям при высоких нагрузках
- ▶ Закаленный шлифованный шпиндель
- ▶ Шестнадцать скоростей вращения шпинделя
- ▶ Три скорости автоматической подачи пиноли
- ▶ Автоматическая система смазки зубчатых колес масляным насосом
- ▶ Режим нарезания резьб
- ▶ Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом
- ▶ Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок
- ▶ Интегрированная в сверильную головку лампа подсветки стола
- ▶ Система подачи СОЖ с магнитным фильтром
- ▶ Регулируемый упор глубины сверления
- ▶ Моторизированный подъем стола
- ▶ Пыле- влагостойкая, легко чистящаяся передняя панель с мембранной клавиатурой

Технич. характеристики	DH 55G	DH 55V
Электропитание ~50 Гц	380 В	
Двигатель	2,2 / 2,8 кВт	2,8 кВт
Сверление в стали	Ø 50 мм	Ø 50 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 45 мм	Ø 45 мм
Резьба, нарезаемая в стали	M 42	M 42
Вылет оси шпинделя	405 мм	405 мм
Ход пиноли	200 мм	200 мм
Конец шпинделя	МК 4	МК 4
Автом. подача пиноли	3 скор., 0,1 - 0,2 мм/об	
Обор. шпинделя / ступени	45 - 2 000 мин ⁻¹ / 16	10 - 3 000 мин ⁻¹ / 4
Размер стола ДхШ / Т-пазы	600 x 600 мм / 18 мм	600 x 600 мм / 18 мм
Габариты Д x Ш x В	1 060 x 850 x 2 500 мм	850 x 1 060 x 2 500 мм
Масса	930 кг	930 кг

Комплект поставки

- Быстросменный патрон 1 - 16 мм
- Оправка МК 4



DH 55G
Арт. 3034265

DH55V
Арт. 3034267

OPTI drill® RD 3 - Легкий и точный промышленный радиально-сверлильный станок

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Универсальное применение
- ▶ Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом
- ▶ Вылет шпинделя регулируется перемещением сверильной головки по рукаву
- ▶ Механический зажим сверильной головки, колонны и рукава
- ▶ Массивная станина из серого чугуна обеспечивает высокую жесткость, плавность и точность
- ▶ Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках
- ▶ Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм
- ▶ Широкий диапазон частот вращения шпинделя 155-2250 мин⁻¹ благодаря двухступенчатому электродвигателю
- ▶ Массивный, крупногабаритный сверильный стол с высокоточными шлифованными рабочими поверхностями и параллельными Т-образными пазами
- ▶ Толстостенная стальная колонна (Ø115 мм) обеспечивает высокую жесткость и плавность работы

Технич. характеристики	RD 3
Общая потребляемая мощность	380 Вт
Двигатель шпинделя / подъемного штока	0,55 кВт / 1,1 кВт
Сверление в стали	Ø 28 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 24 мм
Резьба, нарезаемая в стали	M 12
Конец шпинделя	МК 3
Число оборотов шпинделя / ступеней	155 - 2 500 мин ⁻¹ / 10
Ход пиноли	130 мм
Размер стола ДхШ	780 x 550 мм
Расстояние шпиндель - стол	520 мм
Расстояние шпиндель - основание	630 мм
Вертикальный/горизонт. ход рукава	160 - 530 мм
Габариты Д x Ш x В	870 x 645 x 1 550 мм
Масса	288 кг



RD 3
Арт. 3049030

OPTI drill® RD4 / RD5 / RD6

Высокоточные промышленные и мощные радиально-сверлильные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Универсальное применение: сверление, развертывание, нарезание резьбы;
- ▶ Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом;
- ▶ Управление станком 24 В;
- ▶ Вылет шпинделя регулируется перемещением сверильной головки по рукаву;
- ▶ Высокая плавность хода по всем осям: поворотным и линейным.
- ▶ Колонна при повороте вокруг оси фиксируется оптимизированным зажимом для максимальной устойчивости с минимальным смещением зажима;
- ▶ Подъем и опускание рукава выполняется с помощью мощного электродвигателя и подъемного механизма;
- ▶ Редуктор сверильной головки работает в масляной ванне;
- ▶ Закаленные шлифованные направляющие рукава;
- ▶ Закаленные шлифованные шестерни из хромоникелевой стали обеспечивают бесшумный и плавный ход;
- ▶ Сверильная головка и колонна могут быть зафиксированы или ослаблены вместе или отдельно;
- ▶ Прямое и обратное вращение шпинделя;
- ▶ Закаленный шлифованный рабочий стол с параллельными Т-образными пазами;
- ▶ Станочный светодиодный светильник;
- ▶ Защита от перегрузки;
- ▶ Устройство подачи СОЖ с бачком в основании станка.

Для модели RD 6:

- ▶ Колонна фиксируется гидравлически.

Технич. характеристики	RD 4	RD 5	RD 6
Напряжение ~50 Гц	380 В		
Общая потребляемая мощность	3 кВт	4 кВт	6,5 кВт
Сверление в стали	Ø 32 мм	Ø 42 мм	Ø 50 мм
Продолжит. сверление в стали	Ø 28 мм	Ø 40 мм	Ø 45 мм
Конец шпинделя	МК 4	МК 4	МК 5
Число оборотов шпинделя / ступеней	73 - 1 247 мин ⁻¹ / 6	37 - 1 253 мин ⁻¹ / 12	56 - 1 450 мин ⁻¹ / 12
Ход пиноли	220 мм	230 мм	270 мм
Подача пиноли	3 скорости / 0,05 - 0,15 мм/об	3 скорости / 0,05 - 0,15 мм/об	3 скорости / 0,06 - 0,2 мм/об
Размер стола ДхШ	600 x 445 мм	635 x 520 мм	630 x 500 мм
Расстояние шпиндель - стол	260 - 1 060 мм	470 - 1 110 мм	465 - 1 420 мм
Расстояние шпиндель - колонна	225 - 765 мм	280 - 1 110 мм	350 - 1 600 мм
Диаметр колонны	Ø 210 мм	Ø 260 мм	Ø 320 мм
Вертикальный/горизонт. ход рукава	580/530 мм	570/820 мм	680/1 250 мм
Габариты Д x Ш x В	1 260 x 700 x 2 180 мм	1 725 x 745 x 2 550 мм	2 670 x 1 120 x 2 410 мм
Масса	1 120 кг	1 800 кг	3 300 кг

Шкаф управления



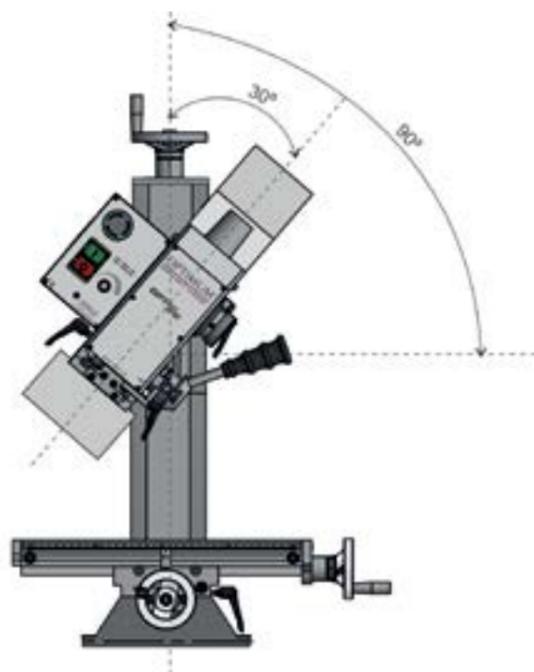
RD 5
Арт. 3049050
RD 6
Арт. 3049070
RD 4
Арт. 3049040

Тяжелая, массивная, высококачественная литая конструкция

OPTi mill® BF 16 Vario - Компактный фрезерный станок с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Широкая область применения
- ▶ Качественные конические роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Шлифованные и шабрные направляющие типа «ласточкин хвост» по всем осям
- ▶ Двухступенчатый приводной механизм
- ▶ Поворотная на ± 90° фрезерная головка
- ▶ Точный отсчет перемещений по легко читаемым лимбам
- ▶ Большие возможности по очень хорошей цене



Фрезерная головка станка может быть наклонена на 90° вправо или влево при работе после ослабления винта.



BF 16 Vario
Арт. 3338116

Подставка
Арт. 3353000

Комплект поставки

- Оправка МК 2/В16
- Сервисный инструмент

Технические характеристики	BF 16Vario
Напряжение ~ 50 Гц	220 В
Двигатель	0,5 кВт
Сверление в стали	Ø 16 мм
Концевая фреза (макс.)	Ø 20 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 52 мм
Конец шпинделя	МК 2
Ход пиноли / вылет оси	50/170 мм
Обор. шпинделя / ступени	100 - 3 000 мин ⁻¹
Привод	2 ступени, бесступ. регулир.
Длина x Ширина стола	400x120 мм
Т-пазы / между пазами	10 мм / 35 мм
Ход по осям X/Y/Z	220 / 160 / 210 мм
Габариты ДхШхВ	505x465x795 мм
Масса	62 кг

OPTi mill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD Надежные фрезерные станки с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя (Vario Speed) с помощью производительного коллекторного электродвигателя
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Точные и надежные направляющие типа «ласточкин хвост», регулируемые клиновыми планками
- ▶ Двухрядные регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
- ▶ Шлифованные и шабрные направляющие, оборудованные масляными карманами
- ▶ Низковольтная панель управления 24 В
- ▶ Защитный кожух направляющей по оси Y
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя
- ▶ Поворотная на ± 90° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем
- ▶ Отлично читаемый цифровой дисплей для индикации оборотов шпинделя и подачи пиноли
- ▶ Микрометрическая подача пиноли

Кабелеукладчик

- Исключается повреждение кабелей при работе

Координатный стол

- Массивный
- Точно обработанная поверхность
- С тремя Т-образными пазами
- Регулируется клиновыми планками
- Три маховика для управления
- Продольная измерительная шкала

Панель управления

- Удобная мембранная клавиатура
- Хорошо читаемый дисплей
- Индикация оборотов шпинделя и глубины сверления
- Аварийный выключатель



MH 20V
Арт. 3338131

MH 20VL
Арт. 3338132

MH 20VLD
Арт. 3338133

Технич. характеристики	MH 20V	MH 20 VL	MH 20 VLD
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В	220 В
Двигатель	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт
Сверление в стали	Ø 16 мм	Ø 16 мм	Ø 16 мм
Концевая фреза (макс.)	Ø 20 мм	Ø 20 мм	Ø 20 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 52 мм	Ø 52 мм	Ø 52 мм
Конец шпинделя	МК 2	MT 2	MT 2
Ход пиноли / Вылет оси шпинделя	50 / 170 мм	50 / 170 мм	50 / 170 мм
Обороты шпинделя	100 - 3 000 мин ⁻¹	10 - 3 000 мин ⁻¹	10 - 3 000 мин ⁻¹
Количество скоростей шпинделя	2 ступени, бесступ. регул.	2 ступени, бесступ. регул.	2 ступени, бесступ. регул.
Длина x Ширина стола	507 x 180 мм	698 x 180 мм	698 x 180 мм
Ход по оси X	280 мм	480 мм	480 мм
Ход по оси Y	175 мм	175 мм	175 мм
Ход по оси Z	210 мм	210 мм	210 мм
Т-пазы / между пазами	12 мм / 63 мм	12 мм / 63 мм	12 мм / 63 мм
Нагрузка на стол макс.	50 кг	40 кг	50 кг
Габариты Д x Ш x В	750 x 650 x 820 мм	950 / 650 / 820 мм	950 / 650 / 820 мм
Масса	94 кг	99 кг	99 кг

OPTi mill® MH 22V / MH 22VD

Надежные фрезерные станки с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Удобная панель управления с мембранной клавиатурой
- ▶ Низковольтная панель управления 24 В
- ▶ Отлично читаемый цифровой дисплей для индикации оборотов шпинделя и подачи пиноли
- ▶ Мощный коллекторный двигатель с постоянным контролем тока
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Правое / левое вращение шпинделя
- ▶ Встроенный станочный светильник
- ▶ Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм

- ▶ Точные и надежные направляющие типа «ласточкин хвост», регулируемые клиновыми планками
 - ▶ Обработанные 9 мм пазы для монтажа измерительных лент устройств цифровой индикации по осям X, Y, Z
 - ▶ Двухрядные регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям
 - ▶ Грубая и микрометрическая подача пиноли
- MH 22VD:**
- ▶ С цифровым указателем положения DRO 5

MH 22V
Арт. 3338135



MH 22VD
Арт. 3338136



Технич. характеристики	MH 22V / MH 22VD
Максимальный диаметр торцевой фрезы	52 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	12 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Двигатель	0,95 кВт
Напряжение питания	220 В
Длина стола	700 мм
Ширина стола	180 мм
Максимальное расстояние шпиндель-стол	370 мм
Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальная грузоподъемность	50 кг
Перемещение по оси X	480 мм
Перемещение по оси Y	175 мм
Перемещение по оси Z	270 мм
Вылет оси шпинделя	170 мм
Патрон шпинделя	BT 20
Диапазон скоростей шпинделя	90 – 3 000 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Контроль скорости шпинделя	электронный
Ход пиноли	50 мм
Длина	650 мм
Ширина/глубина	745 мм
Высота	950 мм
Вес (ориентировочный)	116 кг

Аксессуары	
Стартовый набор BT 20 (для информации см. Стр. 149)	3353281
Держатель ножевой головки 16 мм BT 20	3352728
Держатель инструмента BT 20 - B16	3352727
Держатель Weldon 6 мм BT 20	3352732
Держатель Weldon 8 мм BT 20	3352734
Держатель Weldon 10 мм BT 20	3352736
Держатель Weldon 12 мм BT 20	3352738
Цанговый патрон ER16	3352741
Ключ для цанговых патронов ER 16	3352742
Цанговый набор ER 16, 12 штук	3440282
Тяговая шпилька Optimum BT 20	3352726
Сверильный патрон 1 - 13 мм; B16	3050623
Цанговый комплект МК 2 / M10, прямой	3351980
Цанговый набор ER 25, 15 штук	3441109
Фрезерный набор HSS с покрытием TiN	3352250
Универсальная база MCM 1	3353000

OPTi mill® MH 25V / MH 25SV

Надежные фрезерные станки с электронным управлением оборотами шпинделя
MH 25SV с автоматической подачей по всем осям и УЦИ DRO 5

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Удобная панель управления
- ▶ Фрезерная головка с противовесом по оси Z
- ▶ Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя
- ▶ Фрезерная голова оснащена цанговым зажимным устройством для быстрой смены инструмента
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Радиально-упорные опорные подшипники по всем осям
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем

- ▶ Шлифованные и шабрные направляющие типа «ласточкин хвост» по всем осям
- MH 25SV**
- ▶ Бесступенчато регулируемая автоматическая подача по всем осям
 - ▶ Быстрый ход по осям X и Y
 - ▶ Трехосевое УЦИ DRO 5

ВАЖНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Кабелеукладчик

- Исключается повреждение кабелей при работе



Панель управления MH 25SV

- Удобная и интуитивно понятная
- Съемная для максимального удобства в работе (MH 25SV)



MH 25V
Арт. 3338155



MH 25SV
Арт. 3338160

Технич. характеристики	MH 25V	MH 25SV
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В
Двигатель	1,5/2,0 кВт	1,5 / 2,0 кВт
Сверление в стали	Ø 25 мм	Ø 25 мм
Концевая фреза (макс.)	Ø 25 мм	Ø 25 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 50 мм	Ø 50 мм
Вылет оси шпинделя	185 мм	185 мм
Конец шпинделя	BT 30	BT 30
Обор. шпинделя / ступени	200 - 4 000 мин ⁻¹	200 - 4 000 мин ⁻¹
Длина x Ширина стола	620 x 180 мм	620 x 180 мм
Т-пазы / количество / между пазами	12 мм / 3 / 50 мм	12 мм / 3 / 50 мм
Ход по оси X	ручн. 400 мм	автом. 380 мм*
Ход по оси Y	ручн. 210 мм	автом. 130 мм*
Ход по оси Z	ручн. 270 мм	автом. 180 мм*
Скорость автоподачи по оси X	-	0,15 - 0,93 мм/об
Скорость автоподачи по оси Y	-	0,1 - 0,58 мм/об
Скорость автоподачи по оси Z	-	0,08 - 0,45 мм/об
Габариты Д x Ш x В	970 x 955 x 1 025 мм	970 x 975 x 1 025 мм
Масса	200 кг	200 кг

*возможна и ручная подача



Подставка
Арт. 335 3009

OPTi mill[®] МН 35G / МН 35V / МН 50G / МН 50V

Универсальные фрезерные станки с 12-скоростной механической коробкой передач.

Водопылезащищенная мембранная клавиатура панели управления

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на восприятие больших нагрузок
- ▶ Шлифованные и шабрные направляющие типа «ласточкин хвост» по всем осям
- ▶ Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
- ▶ Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем
- ▶ Поворотная на ± 30° фрезерная голова
- ▶ Грубая и микрометрическая подача пиноли
- ▶ **Фрезерная голова оснащена цанговым зажимным устройством для быстрой смены инструмента**
- ▶ Режим нарезания резьбы
- ▶ Высокопроизводительный и экономичный 2х-скоростной электродвигатель

Панель управления

- Удобная мембранная клавиатура
- Хорошо читаемый цифровой дисплей
- Аварийная кнопка

Поворотный переключатель

- Установка глубины сверления и нулевой точки

Функции

- Режим работы двигателя
- Направление вращения шпинделя
- Режим резьба / сверление

Ручная подача пиноли

- С помощью рукоятки
- Режим грубой и точной микрометрической подачи пиноли



Привод подъема фрезерной головы по оси Z

Кабелеукладчик
• Исключается повреждение кабелей при работе

МН 50G
Арт. 3338180

Аргументы, которые убеждают



- Цифровая индикация глубины подачи
- В режиме резьбонарезания при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное.



Фрезерная голова

- ▶ Оснащена цанговым зажимным устройством для зажимных болтов (штревелей) BT40x45°
- Для смены инструмента отпустите предохранитель и нажмите на рукоятку перемещения пиноли вверх.

МН 35G
Арт. 3338165

МН 35V
Арт. 3338170

МН 50G
Арт. 3338180

МН 50V
Арт. 3338185

Технич. характеристики	МН 35G	МН 35V	МН 50G	МН 50V
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В	380 В	380 В
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 / 2,2 кВт	2,2 кВт
Сверление в стали	Ø 32 мм	Ø 32 мм	Ø 38 мм	Ø 38 мм
Концевая фреза (макс.)	Ø 28 мм	Ø 28 мм	Ø 32 мм	Ø 32 мм
Торцевая фреза (макс.)	Ø 80 мм	Ø 80 мм	Ø 80 мм	Ø 80 мм
Ход пиноли	90 мм	90 мм	115 мм	115 мм
Конец шпинделя	BT 30	BT 30	BT 40	BT 40
Вылет оси шпинделя	215 мм	215 мм	260 мм	260 мм
Обороты шпинделя	220 - 3 100 мин ⁻¹	50 - 3 260 мин ⁻¹	225 - 3 100 мин ⁻¹	50 - 3 260 мин ⁻¹
Количество скоростей шпинделя	2 x 6 ступеней	6	2 x 6 ступеней	3
Длина x Ширина стола	750 мм x 210 мм	750 мм x 210 мм	850 мм x 240 мм	850 мм x 240 мм
Нагрузка на стол макс.	150 кг	150 кг	175 кг	175 кг
Т-пазы / количество / между пазами	12 / 3 / 63 мм	12 / 3 / 63 мм	18 / 3 / 80 мм	18 / 3 / 80 мм
Ход по осям X / Y / Z	450 / 200 / 430 мм	450 / 200 / 430 мм	520 / 260 / 460 мм	520 / 260 / 460 мм
Габариты Д x Ш x В	850 x 1 030 x 1 340 мм	850 x 1 030 x 1 340 мм	1 210 x 1 020 x 1 645 мм	1 210 x 1 020 x 1 645 мм
Масса	316 кг	306 кг	525 кг	515 кг

OPTi mill[®] МВ4

Универсальный фрезерный станок с редуктором и резьбонарезными функциями

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивные чугунные корпус и основание, рассчитанные на восприятие больших нагрузок
- ▶ Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя
- ▶ Широкий диапазон числа оборотов шпинделя
- ▶ Два режима подачи пиноли: черновая и точная микрометрическая
- ▶ Режим резьбонарезания - автоматический реверс при смене направления подачи пиноли
- ▶ Поворотная на ± 45° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении
- ▶ Шлифованные и шабрные направляющие типа «ласточкин хвост», регулируемые клиновыми планками
- ▶ Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт
- ▶ Высокопроизводительный и экономичный 2х-скоростной асинхронный электродвигатель

Технич. характеристики	МВ 4
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,1/1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 32 мм
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 63 / 28 мм
Конец шпинделя	МК 4
Ход пиноли	120 мм
Обороты шпинделя / ступени	95 - 3 200 мин ⁻¹
Количество скоростей	2 x 6 ступеней
Длина x Ширина стола	800 x 240 мм
Т-пазы / между пазами	14 мм / 63 мм
Ход по осям X / Y / Z	450 / 195 / 430 мм
Габариты Д x Ш x В	1 150 x 850 x 1 150 мм
Масса	320 кг

Функция нарезания резьбы

Двигатель запускается при начале хода пиноли, при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное

МВ4
Арт. 3338450

Подставка
Арт. 3353014



OPTi mill[®] МВ 4P / МВ 4PV - Универсальный фрезерный станок с автоподачей и УЦИ.

МВ 4PV с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивные чугунные корпус и основание, рассчитанные на восприятие больших нагрузок
- ▶ Автоматическая подача пиноли
- ▶ Режимы сверления / резьбонарезания
- ▶ Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя
- ▶ Поворотная на ± 60° фрезерная головка
- ▶ Автоматическая подача по оси X
- ▶ Моторизованный подъем по оси Z
- ▶ Станочный светильник
- ▶ Система подачи СОЖ

МВ 4P
Арт. 3338460

МВ 4PV
Арт. 3338466

- ▶ Двухступенчатый электродвигатель
- ▶ Ступенчатый привод

- ▶ Двухступенчатый электродвигатель
- ▶ Управление оборотами потенциометром
- ▶ Цифровая индикация оборотов

Технич. характеристики	МВ 4P	МВ 4PV
Электропитание ~50 Гц	380 В	220 В
Двигатель	1,1/1,5 кВт	1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 32 мм	Ø 24 мм
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 63 / 28 мм	Ø 63 / 26 мм
Конец шпинделя	МК 4	
Ход пиноли	120 мм	
Обороты шпинделя	95 - 3 200 мин ⁻¹	60 - 2 760 мин ⁻¹
Количество скоростей	2 x 6 скоростей	2 скорости, электр. регулир.
Длина x Ширина стола	800 x 240 мм	
Т-пазы / между пазами	14 мм / 80 мм	
Ход по осям X / Y / Z	560 мм / 195 мм / 350 мм	
Габариты Д x Ш x В	1 300 x 1 000 x 2 220 мм	
Масса	495 кг	

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения / выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус



OPTi mill® MT 50E - Универсальный фрезерный станок с автоматической подачей стола по осям X и Y

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
- ▶ Подача по осям X и Y автоматическая или ручная с помощью маховика
- ▶ Поворотная на угол ± 90° консоль с фрезерной головкой
- ▶ Система подачи СОЖ со встроенным баком
- ▶ Грубая и микрометрическая подача пиноли
- ▶ Станочный светильник

Технич. характеристики	MT 50E
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	0,85 / 1,5 кВт
Сверление в стали	Ø 30 мм
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 63 / 25 мм
Конец шпинделя	SK40 DIN 69871
Обороты шпинделя	115 - 1 750 мин ⁻¹
Ступени коробки скоростей / двигателя	4 ступени / 2 ступени
Длина x Ширина стола	1 000 x 240 мм
Нагрузка на стол макс.	150 кг
Т-пазы / количество	14 мм / 4
Ход по оси X ручной / автоматический	600 мм / 520 мм
Ход по оси Y ручной / автоматический	230 мм / 150 мм
Ход по оси Z ручной	400 мм
Габариты Д x Ш x В	1 150 x 1 360 x 2 080 мм
Масса	740 кг

Панель управления

- Удобная и эргономичная
- Переключатель направления вращения
- Режим нарезания резьбы
- Аварийная кнопка

Оси X и Y

- Автоматическая подача стола
- Бесступенчатое регулирование скорости
- Регулируемые конечные упоры



MT 50E
Арт. 3336010

OPTi mill® MT 50 - Универсальный фрезерный станок с вертикальным и горизонтальным шпинделями и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая, массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
- ▶ Автоматическая подача стола по оси X
- ▶ Поворотная на угол ± 90° фрезерная головка
- ▶ Поворотный на угол ± 90° хобот

Технич. характеристики	MT 50
Электропитание ~50 Гц	380 В
Общая потребляемая мощность	4,5 кВт
Вертикальный шпиндель	
Двигатель	1,1 / 2,2 кВт
Обороты шпинделя / ступени	115 - 1 750 мин
Вылет оси шпинделя	240 - 650 мм
Горизонтальный шпиндель	
Двигатель	1,5 кВт
Обороты шпинделя / ступени	60 - 1 350 мин ⁻¹
Вылет оси шпинделя	0 - 185 мм
Станочные данные	
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 100 / 25 мм
Сверление в стали	Ø 30 мм
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Количество передач	9
Ход пиноли	120 мм
Размер стола ДxШ / Т-пазы	1 000 x 240 мм / 14 мм
Ход по оси X	580 мм
Ход по осям Y / Z	200 / 340 мм
Габариты Д x Ш x В	1 150 x 1 500 x 2 080 мм
Масса	900 кг

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения / выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

MT 50
Арт. 3336005



Комплект поставки

- Горизонтальный шпиндель
- Сверлильный патрон 1 - 16 мм
- Фрезерный патрон Ø 4-16 мм
- Оправка ISO 40/МК 3
- Оправка ISO 40/МК 2
- Система подачи СОЖ
- Станочный светильник
- Сервисный инструмент

Горизонтальное фрезерование

Горизонтальный хобот Ø 32 мм для работы дисковыми фрезами



OPTi mill® MF 2V / MF 4V / MF 2-B / MF 4-B

Многофункциональные фрезерные станки для сложных работ. Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя с помощью частотного инвертера Siemens и трехосевое УЦИ DPA21

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм
- ▶ Автоматическая подача пиноли с возможностью обработки по упору
- ▶ Цифровая индикация перемещений по всем осям
- ▶ Широкий диапазон возможных положений фрезерной головки: наклон на ± 90°, поворот хобота на ± 90° и наклон в перпендикулярной плоскости на ± 45°
- ▶ Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью

- ▶ Плоские коробчатые направляющие по оси Y
- ▶ Система подачи СОЖ со встроенным баком
- ▶ Центральная система смазки направляющих
- ▶ Автоматическая подача по осям X, Y и Z

MF 4V:

- ▶ Большой ход 400 мм по оси Y
- ▶ Моторизованный подъем стола по оси Z



MF 2V
Арт. 3336030



MF 4-B
Арт. 3348340

MF 2V
Арт. 3336030

MF 4V
Арт. 3336050

MF 2-B
Арт. 3348330

MF 4-B
Арт. 3348340

Технич. характеристики	MF 2V	MF 4V	MF 2-B	MF 4-B
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В	380 В	380 В
Общая потребляемая мощность	2,2 кВт	4,5 кВт	3 кВт	3 кВт
Сверление в стали	Ø 24 мм	Ø 32 мм	Ø 24 мм	Ø 24 мм
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 76/18 мм	Ø 100 / 20 мм	Ø 76/25 мм	Ø 76/25 мм
Мощность двигателя шпинделя	1,5 кВт	3 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
Ход пиноли	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм
Конец шпинделя	ISO 40 DIN 2080			
Вылет оси шпинделя	213 - 533 мм	200 - 680 мм	15 - 415 мм	0 - 420 мм
Обороты шпинделя	10 - 5 100 мин ⁻¹	10 - 6 750 мин ⁻¹	60 - 4 200 мин ⁻¹	60 - 4 200 мин ⁻¹
Автом. подача пиноли (3 скорости)	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об			
Размер стола ДxШ / Т-пазы	230 x 1 244 мм / 16 мм	254 x 1 370 мм / 16 мм	230 x 1 246 мм / 16 мм	254 x 1 370 мм / 16 мм
Нагрузка на стол макс.	230 кг	275 кг	200 кг	300 кг
Ход по оси X ручной / автоматический	800 мм / 730 мм	900 мм / 800 мм	690 мм / 610 мм	820 мм / 740 мм
Ход по оси Y ручной / автоматический	305 мм	320 мм	310/230 мм	410/330 мм
Ход по оси Z ручной / автоматический	406 мм / -	400 мм / 305 мм	390 мм / 310 мм	400 мм / 320 мм
Габариты Д x Ш x В	1 450 x 1 675 x 2 140 мм	1 450 x 1 500 x 2 200 мм	1 600 x 1 450 x 2 010 мм	2 160 x 1 825 x 2 230 мм
Масса	950 кг	1 150 кг	1 060 кг	1 200 кг

OPTi mill® MT 100 / MT 130S - Универсальные фрезерные станки с вертикальным и горизонтальным шпинделями и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- ▶ Тяжелая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Удобные большеразмерные маховики
- ▶ Направляющие по всем осям регулируются клиновыми планками
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Автоматическая подача по осям X, Y и Z

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения / выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

MT 130S
Арт. 3344110



MT 100
Арт. 3336110

Комплект поставки

- Горизонтальный хобот Ø 32 мм
- Фрезерная оправка ISO 40 / Ø 32 мм
- Цанговый патрон Ø 4 - Ø 16 мм
- Сервисный инструмент

Технич. характеристики	MT 100	MT 130S
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В
Общая потребляемая мощность	3,6 кВт	6 кВт
Двигатель	2,2 кВт	3 кВт
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 82/20 мм	Ø 100/20 мм
Конец шпинделя	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Обор. шпинделя / ступени	40 - 1 600 мин ⁻¹ / 11	45 - 1 660 мин ⁻¹ / 11
Размер стола ДхШ / Т-пазы	260 x 1 120 мм / 14 мм	500 x 1 270 мм / 14 мм
Автоматич. подача по осям X / Y	24 - 402 мм/мин	-
Ход по оси X	600 мм	720 мм
Ход по оси Y (фрезерного стола)	270 мм	300 мм
Ход по оси Y (фрезерной головки)	630 мм	830 мм
Ход по оси Z	380 мм	400 мм
Габариты Д x Ш x В	1 355 x 1 540 x 1 650 мм	1 550 x 1 760 x 1 700 мм
Масса	1 300 кг	1 450

OPTi mill® MT 200 / MT 230S - Универсальные фрезерные станки с вертикальным шпинделем и УЦИ
OPTi mill® MZ 2S / MZ 4S - Универсальные фрезерные станки с вертикальным шпинделем и УЦИ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Широкая область применения
- ▶ Тяжелая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
- ▶ Стабильные прямоугольные направляющие по осям X, Y и Z
- ▶ Автоматическая подача по осям X, Y и Z
- ▶ Центральная система смазки
- ▶ Система подачи СОЖ

Комплект поставки

- 2 горизонтальных хобота Ø 32 мм и Ø 27 мм
- Фрезерная оправка ISO 50 / Ø 32 мм
- Цанговый патрон Ø 4 - Ø 26 мм
- Сервисный инструмент

OPTi Панель управления

- Все кнопки включения / выключения
- Интегрированное УЦИ
- Эргономичный поворотный корпус

MT 200
Арт. 3336120



Технич. характеристики	MT 200	MT 230S	MZ 2S	MZ 4S
	Арт. 3336120	Арт. 3344125	Арт. 3346235	Арт. 3346245
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В	380 В	380 В
Общая потребляемая мощность	9,2 кВт	12,5 кВт	4 кВт	5,4 кВт
Двигатель (вертик. / горизонт.)	4 / 4 кВт	4/5,5 кВт	3 кВт	4 кВт
Торцевая / концевая фреза (макс.)	Ø 100/20 мм	Ø 160/25 мм	Ø 100/25 мм	Ø 100/25 мм
Конец шпинделя (вертик. / горизонт.)	ISO 50 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Обор. шпинделя / ступени(вертик.)	60 - 1 750 мин ⁻¹ / 12	60 - 1 750 мин ⁻¹ / 12	50 - 1 890 мин ⁻¹ / 12	30 - 2 550 мин ⁻¹ / 12
Обор. шпинделя / ступени(горизонт.)	58 - 1.800 мин ⁻¹ / 12	60 - 1800 / 12	-	-
Размер стола ДхШ / Т-пазы	1 600 x 360 мм / 14 мм	1 600 x 360 / 18	750 x 320 мм / 14 мм	900 x 500 мм / 14 мм
Ход по оси X ручн./автоматич.	1.290/1210 мм	1.300 мм	400 мм	600/510 мм
Ход по оси Y ручн./автоматич.	280/200 мм	300 мм	200 мм	390/440 мм
Ход по оси Z ручн./автоматич.	400/320 мм	400 мм	335 мм	480/345 мм
Габариты Д x Ш x В	2 220 x 1 900 x 1 980 мм	2 160 x 2 520 x 2 030 мм	1 239 x 1 168 x 1 901 мм	1 840 x 2 053 x 2 028 мм

OPTi turn® TU 1503V

Компактный токарный станок с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Коллекторный двигатель постоянного тока
- ▶ Чугунная станина с закаленными и шлифованными направляющими
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- ▶ Автоматическая продольная подача, нарезание резьбы
- ▶ Регулируемые клиновыми планками направляющие суппорта типа «ласточкин хвост»
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Защитный кожух токарного патрона
- ▶ Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта соответственно 0,04/0,01 мм

Технич. характеристики	TU 1503V
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	0,45 кВт
Высота/длина центров	75 мм / 265 мм
Диаметр обработки (макс.)	140 мм
Обор. шпинделя / ступени	120 - 3 000 мин ⁻¹
Привод шпинделя	Электронно регулируемый
Конус шпинделя	МК 1
Прох. отверстие шпинделя	Ø 11 мм
Ход каретки X	40 мм
Ход каретки Y	55 мм
Конус задней бабки	МК 1 (укороченный)
Ход пиноли задней бабки	30 мм
Продольная подача	0,05 - 0,1 мм/об
Метрические резьбы	0,5 - 1,5 мм/об
Габариты Д x Ш x В	560 x 320 x 290 мм
Масса	23 кг



TU 1503V
Арт. 3420260

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 80 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 1
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 2-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен

OPTi turn® TU 2004V

Настольный токарный станок с электронным регулированием оборотов шпинделя

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Закаленный передний конец шпинделя (DIN 6350)
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Автоматическая продольная подача
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Поперечное смещение задней бабки для точения длинных конусов
- ▶ Поворот верхней каретки суппорта для точения конусов

Технич. характеристики	TU 2004V
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	0,60 Вт
Высота/длина центров	100 мм / 300 мм
Диаметр обработки (макс.)	200 мм
Обор. шпинделя / ступени	150 - 2 500 мин ⁻¹ / 2
Конус шпинделя	МК 3
Прох. отверстие шпинделя	Ø 20 мм
Ход каретки X	55 мм
Ход каретки Y	120 мм
Конус задней бабки	МК 2
Ход пиноли задней бабки	65 мм
Продольная подача	0,1/0,2 мм/об
Метрические резьбы	0,25 - 3 мм/об
Дюймовые резьбы	44 - 8 ниток/дюйм (12)
Высота державки резца	макс. 12 мм
Габариты Д x Ш x В	830 x 425 x 360 мм
Масса	61 кг



TU2004V
Арт. 3420310

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 3
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 2304 / TU 2304V

Настольные токарные станки для требовательных пользователей

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Правое/левое вращение шпинделя
- ▶ Автоматическая продольная подача
- ▶ Трапецидальная резьба ходового винта

TU 2304V

- Мощный привод шпинделя с постоянным крутящим моментом
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровая индикация оборотов шпинделя



TU 2304V
Арт. 3420325

Клиновременный привод / Привод Vario

TU 2304 Арт. 3420320 **TU 2304V** Арт. 3420325

Технич. характеристики	TU 2304	TU 2304V
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В
Двигатель	0,75 кВт	0,75 кВт
Высота / длина центров	115 мм / 450 мм	115 мм / 450 мм
Обор. шпинделя	125 - 2 000 мин ⁻¹	150 - 2 200 мин ⁻¹
Число ступеней	6	2, электр. регулир.
Конус шпинделя	МК 3	МК 3
Ход каретки X	75 мм	75 мм
Ход каретки Y	120 мм	120 мм
Метрические резьбы	0,4 - 3,5 мм/об (14)	0,4 - 3,5 мм/об (14)
Дюймовые резьбы	44 - 10 ниток/дюйм (14)	44 - 10 ниток/дюйм (14)
Габариты Д x Ш x В	990 x 594 x 484 мм	990 x 594 x 484 мм
Масса	111 кг	114 кг

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 3
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 2406 / TU 2406V

Настольные токарные станки для требовательных пользователей

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм
- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Трапецидальная резьба ходового винта

TU 2406V

- Мощный привод шпинделя с постоянным крутящим моментом
- Установка оборотов шпинделя потенциометром
- Цифровая индикация оборотов шпинделя



TU 2406 V
(с опциональной подставкой)
Арт. 3420355

Клиновременный привод / Привод Vario

TU 2406 Арт. 3420350 - 220 В
Арт. 3420353 - 380 В **TU 2406V** Арт. 3420355

Технич. характеристики	TU 2406	TU 2406V
Электропитание ~50 Гц	220В или 380 В	220 В
Двигатель	0,75 кВт	1,1 кВт
Высота / длина центров	125 мм / 550 мм	125 мм / 550 мм
Обор. шпинделя / ступени	125 - 2 000 мин ⁻¹	150 - 2 500 мин ⁻¹
Число ступеней	6	2, электр. регулир.
Конус шпинделя	МК 3	МК 3
Ход каретки X	75 мм	75 мм
Ход каретки Y	120 мм	120 мм
Метрические резьбы	0,4 - 3,5 мм/об (14)	0,4 - 3,5 мм/об (14)
Дюймовые резьбы	44 - 10 ниток/дюйм (12)	44 - 10 ниток/дюйм (12)
Габариты Д x Ш x В	1 090 x 594 x 484 мм	
Масса	125 кг	125 кг

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 125 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 3
- Защитное ограждение
- Поддон для стружки
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 2506/TU 2506V - Токарные станки для ответственных работ.

TU 2506 V с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность, гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Автоматическая продольная подача
- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Комплект сменных шестерен для нарезания резьб

Модификация Vario



- Коллекторный бесщеточный двигатель
- Высокая мощность
- Постоянный крутящий момент

TU 2506V:

- ▶ Мощный высокопроизводительный привод шпинделя
- ▶ Высокоточный стальной патрон для работы на больших скоростях
- ▶ Установка оборотов шпинделя потенциометром
- ▶ Цифровой индикатор оборотов шпинделя

TU2506
220 В - Арт. 3425001
380 В - Арт. 3425003

TU2506V
Арт. 3425006

Технич. характеристики	TU 2506	TU 2506V
Электропитание ~50 Гц	220 В или 380 В	220 В
Двигатель	0,75 кВт	1,5 кВт
Высота/длина центров	125 мм / 550 мм	125 мм / 550 мм
Обор. шпинделя / ступени	125 - 2 000 мин ⁻¹	30 - 4 000 мин ⁻¹
Число ступеней	6	электр. регулир.
Ход кареток X, Y	70 мм / 110 мм	70 мм / 110 мм
Высота державки резца	13,5 мм	13,5 мм
Габариты Д x Ш x В	1 250 x 585 x 475 мм	1 250 x 650 x 420 мм
Масса	125 кг	125 кг



TU 2506V
Арт. 3425006

Клиновременный привод / Привод Vario

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 125 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 4
- Токарный резец
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 2807 / TU 2807V - Токарные станки для ответственных работ.

TU 2807 V с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Высокая точность
- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Подшипники высокой грузоподъемности
- ▶ Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель

TU 2807V:

- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм
- ▶ Автоматическая продольная подача, направление не зависит от направления вращения шпинделя
- ▶ Нарезание метрических и дюймовых резьб
- ▶ Закругленные зубья шестерен механизма подачи, работающие в масляной ванне
- ▶ Мощный высокопроизводительный привод шпинделя
- ▶ Высокоточный стальной патрон для работы на больших скоростях
- ▶ Установка оборотов шпинделя потенциометром
- ▶ Цифровой индикатор оборотов шпинделя

TU 2807
220 В - Арт. 3427001
380 В - Арт. 3427003

TU 2807V
Арт. 3427006

Технич. характеристики	TU 2807	TU 2807V
Электропитание ~50 Гц	220 В или 380 В	220 В
Двигатель	0,85 Вт	1,5 кВт
Высота/длина центров	140 мм / 700 мм	140 мм / 700 мм
Обор. шпинделя / ступени	150 - 2 500 мин ⁻¹	30 - 4 000 мин ⁻¹
Число ступеней	6	электр. регулир.
Ход кареток X, Y	60 мм / 160 мм	60 мм / 160 мм
Высота державки резца	13,5 мм	13,5 мм
Габариты Д x Ш x В	1 370 x 640 x 535 мм	1 370 x 660 x 440 мм
Масса	180 кг	180 кг



TU 2807V
Арт. 342 7006

Клиновременный привод / Привод Vario

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 125 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 2 и МК 4
- Токарный резец
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 3008

Настольный токарный станок повышенной мощности

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Автоматическая продольная и поперечная подачи
- ▶ Большое проходное отверстие шпинделя 36 мм
- ▶ Усиленная станина из серого чугуна с многочисленными ребрами жесткости, закалена и отшлифована
- ▶ Скругленные зубья шестерен коробки передач работают в масляной ванне
- ▶ Ходовой вал и ходовой винт, закрытые спиральными кожухами
- ▶ Максимальная высота державки резца 16 мм



TU 3008
Арт. 3427200

Клиновременный привод

Технич. характеристики	TU 3008
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Высота/длина центров	180 мм / 800 мм
Конец шпинделя	МК 5
Обор. шпинделя / ступени	150 - 2 000 мин ⁻¹
Число ступеней	6
Ход кареток X, Y	65 мм / 150 мм
Высота державки резца	25 мм
Габариты Д x Ш x В	1 525 x 705 x 575 мм
Масса	260 кг

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 3 и МК 5
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TU 3008V - Настольный токарный станок повышенной мощности с электронным регулированием оборотов

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм
- ▶ Автоматическая продольная и поперечная подачи
- ▶ Большое проходное отверстие шпинделя 36 мм
- ▶ Усиленная станина из серого чугуна с многочисленными ребрами жесткости, закалена и отшлифована
- ▶ Скругленные зубья шестерен коробки передач работают в масляной ванне.
- ▶ Ходовой вал и ходовой винт, закрытые спиральными кожухами
- ▶ Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя
- ▶ Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах
- ▶ Бесщёточный двигатель постоянного тока с электронным управлением числом оборотов шпинделя
- ▶ Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра
- ▶ Высокая мощность и постоянный крутящий момент
- ▶ Цифровая индикация числа оборотов шпинделя
- ▶ Максимальная высота державки резца 16 мм



TU 3008V
Арт. 3427205

Привод Vario

Технич. характеристики	TU 3008V
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1,5 кВт
Высота/длина центров	180 мм / 800 мм
Конец шпинделя	МК 5
Обор. шпинделя / ступени	30 - 3 000 мин ⁻¹
Число ступеней	5, электр. регулир.
Ход кареток X, Y	65 мм / 150 мм
Высота державки резца	25 мм
Габариты Д x Ш x В	1 525 x 705 x 575 мм
Масса	260 кг

Комплект поставки

- 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, центральное зажатие
- Упорный центр МК 3 и МК 5
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TH 3309 / TH 3309D

Токарный станок с продольной и поперечной подачей. TH 3309D с УЦИ DPA 21

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Все узлы станка работают в масляной ванне
- ▶ Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических и дюймовых резьб
- ▶ Механический тормоз шпинделя



TH3309D
Арт. 3402040

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!

Легкая серия

TH 3309
Арт. 3402030

TH 3309D
оснащен УЦИ DPA 21

Технич. характеристики	TH 3309 / TH 3309D
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Высота/длина центров	165 / 830 мм
Обор. шпинделя / ступени	60 - 2 000 мин ⁻¹
Число ступеней	16
Конец шпинделя	МК5
Ход кареток X, Y	98 мм / 164 мм
Продольная подача	0,052 - 1,392 мм/об (32)
Метрические резьбы	0,4 - 7 мм(26)
Дюймовые резьбы	56 - 4 ниток/дюйм (34)
Габариты Д x Ш x В	1 685 x 745 x 1 320 мм (DPA 1.590 мм)
Масса	430 кг

Комплект поставки

- 4-позиц. резцедержатель
- Подвижный люнет Ø 19 - 70 мм
- Станочный светильник
- Подвижный люнет Ø 16 - 50 мм
- Оправка МК 3 / МК 5
- Комплект сменных шестерен
- 2 упорных центра МК 3
- Сервисный инструмент

OPTI turn® TH 3610 / TH 3610D - Точный токарный станок

с быстрым переключением скоростей и подач. TH 3610D с УЦИ DPA 21

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических, дюймовых, модульных, трапецеидальных резьб
- ▶ Быстродействующая коробка передач с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне
- ▶ Электрические компоненты Siemens



TH 3610D
Арт. 3402060

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!

Легкая серия

TH 3610
Арт. 3402050

TH 3610D
оснащен УЦИ DPA 21

Технич. характеристики	TH 3610 / TH 3610D
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Высота/длина центров	180 мм / 980 мм
Обор. шпинделя / ступени	70 - 2 000 мин ⁻¹
Число ступеней	8
Конец шпинделя	МК6
Ход кареток X, Y	100 мм / 170 мм
Продольная подача	0,052 - 1,392 мм/об (32)
Дюймовые резьбы	56 - 4 ниток/дюйм(34)
Габариты Д x Ш x В	1 930 x 725 x 1 350(DPA 1 620 мм)
Масса	610 кг

Комплект поставки

- Неподвижный люнет Ø 100 мм
- Подвижный люнет Ø 95 мм
- Станочный светильник
- Оправка МК 3 / МК 5
- 2 упорных центра МК 3
- 4-позиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен

OPTi turn® TH 4010 / TH 4010D

Точный, надежный и недорогой токарный станок. TH 4010D с УЦИ DPA 21

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткая чугунная станина с закаленными и шлифованными призматическими направляющими
- ▶ Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликподшипники
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Автоматические продольная и поперечная подачи, нарезание метрических и дюймовых резьб
- ▶ Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники
- ▶ Электрические компоненты Siemens

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!



TH 4010D
Арт. 3402080

Легкая серия

TH 4010
Арт. 3402070

TH 4010D
оснащен УЦИ DPA 21

Технич. характеристики	TH 4010 / TH 4010D
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель, 2-ступенчатый	1,5 / 2,4 кВт
Высота/длина центров	205 мм / 1 000 мм
Обор. шпинделя / ступени	45 - 1 800 мин ⁻¹ / 16
Конус шпинделя	МК 6
Ход кареток X, Y	100 мм / 195 мм
Продольная подача	0,043 - 0,653 мм/об (48)
Метрические резьбы	0,4 - 7 мм/об (42)
Габариты Д x Ш x В	1 920 x 845 x 1 222 / 1 555 мм
Масса	750 кг

Комплект поставки

- 4-позиц. резцедержатель
- Неподвижный люнет Ø 5 - 85 мм
- Станочный светильник
- Подвижный люнет Ø 5 - 65 мм
- Оправка МК 3 / МК 5
- Комплект сменных шестерен
- 2 упорных центра МК 3
- Сервисный инструмент

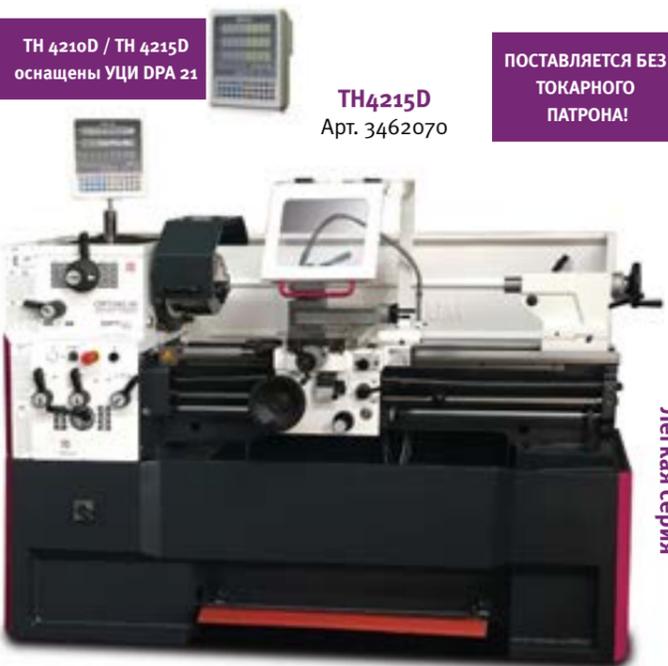
OPTi turn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D

Точные и надежные токарные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие станины
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами
- ▶ Перегрузочная муфта ходового винта
- ▶ Электрические компоненты Siemens
- ▶ Центральная система смазки направляющих

TH 4210D / TH 4215D
оснащены УЦИ DPA 21



TH 4215D
Арт. 3462070

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!

Легкая серия

TH 4210
Арт. 3462050

TH 4210D
Арт. 3462055

Технич. характеристики	TH 4210D / TH 4215D
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	4,5 кВт
Высота центров	210 мм
Длина центров	1 000 мм / 1 500 мм
Обор. шпинделя / ступени	45 - 1.800 мин ⁻¹ / 16
Конус шпинделя	МК 6
Ход кареток X, Y	140 мм / 230 мм
Продольная подача	0,05 - 1,7 мм/об (17)
Длина	1 940 мм / 2 440 мм
Ширина x Высота	1 215 x 1 415 (1 600 DPA) мм
Масса	1 160 кг / 1 340 кг

Комплект поставки

- 4-позиц. резцедержатель
- Неподвижный люнет Ø 15 - 105 мм
- Станочный светильник
- Подвижный люнет Ø 10 - 65 мм
- Оправка МК 4 / МК 6
- Комплект сменных шестерен
- 2 упорных центра МК 4
- Планшайба Ø 350 мм
- Сервисный инструмент

OPTi turn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D

Тяжелые токарные станки с повышенной плавностью хода

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Станина и подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие станины
- ▶ Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликподшипники
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Устройство цифровой индикации DPA 21
- ▶ Центральная система смазки направляющих
- ▶ Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 5-B
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Электрические компоненты Siemens

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!



TH 4620D
Арт. 3462130

Средняя серия

TH 4615D
Арт. 3462120

TH 4610D
Арт. 3462110

Технич. характеристики	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D
Электропитание ~50 Гц		380 В	
Двигатель		5,5 кВт	
Высота центров		230 мм	
Длина центров	1 060 мм	1 560 мм	2 060 мм
Обор. шпинделя / ступени		25 - 2 000 мин ⁻¹ / 12	
Конус шпинделя		МК6	
Прох. отверстие шпинделя		Ø 58 мм	
Ход кареток X, Y		125 мм / 285 мм	
Длина	2 215 мм	2 765 мм	3 265 мм
Ширина x Высота		1 065 x 1 550 мм	
Масса	1 720 кг	1 977 кг	2 400 кг

Комплект поставки

- Неподвижный люнет макс. Ø 160 мм
- Подвижный люнет макс. Ø 100 мм
- Оправка МК 4 / МК 6
- Упорный центр МК 4
- Комплект сменных шестерен
- Станочный светильник
- Резьбоуказатель
- Сервисный инструмент

OPTi turn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Мощные, точные и экономичные токарные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Станина и подставка из высококачественного чугуна Meehanite
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие станины
- ▶ Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликподшипники
- ▶ Гарантированное радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Устройство цифровой индикации DPA 21
- ▶ Центральная система смазки направляющих
- ▶ Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 7-C
- ▶ Система подачи СОЖ
- ▶ Электрические компоненты Siemens

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ
ТОКАРНОГО
ПАТРОНА!



TH 5615D
(с доп. принадлежностями)
Арт. 3462160

Средняя серия

TH 5620D
Арт. 3462170

TH 5620V
Арт. 3462175

TH 5630D
Арт. 3462180

Технич. характеристики	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
Электропитание ~50 Гц			380 В	
Двигатель			7,5 кВт	
Высота центров			280 мм	
Длина центров	1 420 мм	1 910 мм	2 910 мм	1 910 мм
Обор. шпинделя / ступени		25 - 1 600 мин ⁻¹ / 12		2+бесступенчатый
Конус шпинделя			МК 7	
Прох. отверстие шпинделя		Ø 80 мм		Ø 105 мм
Ход кареток X, Y		130 мм / 316 мм		130 мм / 316 мм
Длина	2 840 мм	3 340 мм	4 340 мм	3 340 мм
Ширина x Высота		1 150 x 1 650 мм		1 150 x 1 25 - 1,600x650 мм
Масса	2 300 кг	2 720 кг	3 000 кг	2 720 кг

Комплект поставки

- Неподвижный люнет макс. Ø 165 мм
- Подвижный люнет макс. Ø 95 мм
- Оправка МК 5 / МК 7
- Упорный центр МК 5
- Комплект сменных шестерен
- Станочный светильник
- Резьбоуказатель
- Сервисный инструмент

OPTi turn® TZ 4 - Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- ▶ Частичная защита от крупной стружки
- ▶ Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- ▶ Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- ▶ Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- ▶ Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- ▶ Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- ▶ Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- ▶ Шкаф управления с питанием 24 В
- ▶ Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- ▶ Все контакторы и реле от Siemens или Schneider

Цифровой указатель положения NEWALL DP 700



TZ 4
Арт. 3432240

Комплект поставки	
• Неподвижный люнет Ø 10-130 мм	• Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
• Подвижный люнет Ø 10-100 мм	• Комплект сменных шестерен для нарезания метрической резьбы
• Первая заправка маслом	• Комплект обслуживающего инструмента
• Переходная втулка МК6/МК3	
• Центр упорный МК 3	
• Быстросменный стальной резцедержатель 5-B	

OPTi turn® TZ 4V - Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- ▶ Частичная защита от крупной стружки
- ▶ Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- ▶ Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- ▶ Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- ▶ Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- ▶ Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- ▶ Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- ▶ Шкаф управления с питанием 24 В
- ▶ Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- ▶ Все контакторы и реле от Siemens или Schneider

Цифровой указатель положения NEWALL DP 700



TZ 4V
Арт. 3432245

Комплект поставки	
• Неподвижный люнет Ø 10-130 мм	• Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
• Подвижный люнет Ø 10-100 мм	• Комплект сменных шестерен для нарезания метрической резьбы
• Первая заправка маслом	• Комплект обслуживающего инструмента
• Переходная втулка МК6/МК3	
• Центр упорный МК 3	
• Быстросменный стальной резцедержатель 5-B	

Технич. характеристики	TZ 4V
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	5,5 кВт
Высота центров	200 мм
Длина центров	800 мм
Обор. шпинделя / ступени	50 - 3 000 мин ⁻¹ / 2+бесступенчатый
Конус шпинделя	МК6
Прох. отверстие шпинделя	Ø 52 мм
Ход верхней/попер. кареток	112 мм / 212 мм
Длина	1 960 мм
Ширина х Высота	1 060 х 1 690 мм
Масса	1 250 кг

OPTi turn® TX 5216 / TX 5216V / TX 6222 - Прецизионный токарно-винторезный станок по металлу OptiTurn TX 6222 с цифровой индикацией Newall DP700 всех осей станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Мощная тяжелая станина с ребрами жесткости.
- ▶ Высокая жесткость задней бабки.
- ▶ Все шестерни станка включая коробку подачи и гитару сменных зубчатых колес изготовлены из высококачественной стали с последующей термообработкой и шлифовкой.
- ▶ Все шестерни находятся в масляной ванне.
- ▶ Закаленный и шлифованный шпиндель обеспечивает высокую точность и долговечность.
- ▶ Закаленные и отшлифованные направляющие.
- ▶ Электронный тормоз главного шпинделя.
- ▶ Электронная подача Z-оси.
- ▶ Большое отверстие шпинделя диаметром 80 мм (TX5216) и диаметром 105 мм (TX6222).
- ▶ Освещение рабочего пространства.
- ▶ Внешний бак для охлаждающей жидкости с индикатором уровня и масло отделителем.
- ▶ Быстросменный держатель инструмента СВН5 5-Б (TX5216).
- ▶ Быстросменный держатель инструмента СВН 7-С (TX 6222).
- ▶ 1 стальной держатель 25 x 120 тип D для квадратного инструмента.



Комплект поставки

- Трех-кулачковый патрон
- Переходной адаптер МК 7 / МК 5
- Не вращающийся центр МК 5 длинный
- Не вращающийся центр МК5 короткий
- Держатель 25 x 120 типа D для квадратного инструмента
- Быстросменный держатель инструмента СВН 7-С (TX 6222)
- Наладочный инструмент



TX 5216
Арт. 3432440

TX 5216V
Арт. 3432445

TX 6222
Арт. 3432460

Технич. характеристики	TX 5216	TX 5216V	TX 6222
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В	380 В
Двигатель	5,5 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт
Высота / Длина центров	260 мм / 1 600 мм	260 мм / 1 600 мм	310 мм / 2 225 мм
Макс. диаметр обработки над станиной	520 мм	520 мм	620 мм
Обор. шпинделя / ступени	30 - 1 500 мин ⁻¹ / 12	12 - 1 800 мин ⁻¹ / бесступенчатый	40 - 1 650 мин ⁻¹ / 12
Конус шпинделя	MT 7	MT 7	MT 7
Прох. отв. шпинделя	Ø 80 мм	Ø 80 мм	Ø 105 мм
Перемещение по оси X / Z	170 мм / 340 мм	170 мм / 350 мм	170 мм / 350 мм
Длина х Ширина х Высота	2 947 х 1 739 х 1 858 мм	2 947 х 1 739 х 1 858 мм	3 605 х 1 739 х 1 905 мм
Масса	2 470 кг	2 470 кг	2 800 кг

OPTI turn® TH 6620D / TH 6630D - Токарно-винторезные и токарные станки.
Высокая степень универсальности, точности и рентабельности

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- ▶ Фланцевый конец шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 8
- ▶ Коробка быстрого переключения подач закрытого типа, закаленные и шлифованные зубчатые колеса и валы на прецизионных подшипниках
- ▶ Рычаг переключения скоростей подачи
- ▶ Возможность переключения направления вращения шпинделя на продольных салазках суппорта (прямое/обратное вращение)
- ▶ Ограничительный выключатель с принудительно размыкаемыми контактами
- ▶ С электрооборудованием Siemens
- ▶ Быстросменный резцедержатель SWH 9-D
- ▶ Устройство цифровой индикации положения DPA 21



Комплект поставки

- Неподвижные люнеты Ø 20 - Ø 190 мм
- Подвижные люнеты Ø 20 - Ø 130 мм
- Быстросменный резцедержатель 9-D
- Резцедержатель 41 x 180, тип D для четырехгранного призматического резца, 32 мм
- Переходная оправка Ø 113 мм/ МК 5
- Вращающийся центр МК 5 из прочного легированного материала
- Светодиодный станочный светильник
- Инструмент для обслуживания
- Качественное смазочное масло поставляется в комплекте

TH 6620D
Арт. 3462210

TH 6630D
Арт. 3462220

Технич. характеристики	TH 6620D	TH 6630D
Электропитание ~50 Гц		380 В
Приводной двигатель		9 кВт
Высота центров		330 мм
Расстояние между центрами	2 050 мм	3 050 мм
Макс. диаметр обработки над станиной		660 мм
Конус шпинделя		MT7
Частота вращения шпинделя		25 - 1 600 мин-1 / 16 ступеней
Диаметр отверстия шпинделя		Ø 105 мм
Перемещение по оси X/Z		230 мм / 368 мм
Длина x Ширина x Высота	3 650 x 1 230 x 1 595 мм	4 650 x 1 230 x 1 595 мм
Вес нетто	3 345 кг	3 730 кг

OPTI saw® SQ-V10 - Ручная ленточная пила с регулируемой скоростью резания
пильного полотна по различным материалам

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Мощный двигатель 1,1 кВт
- ▶ Идеально подходит для пиления сплошных материалов из стали с низкой степенью прочности на разрыв и преимущественно для пиления труб, профилей из стали, алюминия и цветных металлов.
- ▶ Также подходит для распиливания дерева, пластика и других тонких цветных металлов
- ▶ Возможность съема с дополнительно поставляемого рабочего стола для перестановки
- ▶ Прочная мостовая конструкция с алюминиевой рамой
- ▶ Ручка приятной формы для удобства зажима и отпускания пильного полотна
- ▶ Простое в управлении устройство зажима пильного полотна и установочный винт обеспечивают точность движения пилы
- ▶ Светодиодный рабочий светильник
- ▶ Сниженный уровень шума от пиления



SQ-V10
Арт. 3184210

Комплект поставки

- Транспортировочный кофр
- Биметаллическое пильное полотно 10-14Z ZpZ M42

Технич. характеристики	SQ-V10
Электропитание	230 В / 1 Фаза ~50 Гц
Мощность двигателя	1,1 кВт
Скорость резания пильного полотна	42 - 144 м/с
Размеры пильного полотна	1 140 x 13 x 0,6 мм
Зона резания	127 x 80 мм
Размеры Д x Ш x В	465 x 165 x 280 мм
Масса	6,6 кг

Рабочий стол
Арт. 3184212



- ▶ Рабочий стол с зажимными тисками
- ▶ Вес нетто 13 кг

Биметаллическое
пильное полотно
Арт. 3357548



OPTI saw® SP 11V / SP 13V - Переносные ленточные пилы с высокой точностью пила
и плавной регулировкой скорости резания

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Пильная рама поворачивается на угол от 0° до +60° (SP 13V) и от 0° до +45° (SP 11V)
- ▶ Противоскользкие ножки
- ▶ Низкие вибрация и износ благодаря специальному передаточному механизму с двумя шестернями из закаленной стали
- ▶ Привод Vario с малым числом оборотов и износостойкими композитными щетками обеспечивает повышенную надежность станка

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Биметаллическое пильное полотно



Подставка MUG1
Арт. 3630000

SP 11V
Арт. 3300070

SP 13V
Арт. 3300075

Технич. характеристики	SP 11V	SP 13V
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В
Двигатель	0,85 кВт	1 кВт
Подача	плавная регулировка	плавная регулировка
Скорость резания	30 - 80 м/мин	30 - 80 м/мин
Размер пильного полотна	1 335 x 13 x 0,65 мм	1 440 x 13 x 0,65 мм
Угол реза	от 0° до 45°	от 0° до 60°
Габариты Д x Ш x В	650 x 290 x 450 мм	720 x 300 x 420 мм
Масса	19 кг	19,5 кг



SP 13V
Арт. 3300075

Максимальный размер реза			
		○	□
SP 11V	0°	Ø 105 мм	100 x 100 мм
SP 13V	0°	Ø 125 мм	125 x 125 мм
SP 11V	45°	Ø 65 мм	60 x 65 мм
SP 13V	45°	Ø 85 мм	85 x 85 мм
SP 13V	60°	Ø 45 мм	45 x 50 мм

OPTI^{saw}® S 100G

Легкая и удобная ленточная пила

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Три роликовые опоры пильного полотна
- ▶ Быстрозажимные тиски запатентованной конструкции
- ▶ Поворотная на угол от 0° до 45° пильная рама
- ▶ Автоматический конечный выключатель
- ▶ Трехступенчатая регулировка скорости опускания пильной рамы
- ▶ Компактная конструкция, специально приспособленная для удобства транспортировки
- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам

Главные аргументы

Автоматический конечный выключатель

- Отключает пилу после окончания резания



Технич. характеристики	S 100G
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	0,37 кВт
Скорость резания	45 м/мин
Размер пильного полотна	1.470 x 13 x 0,65 мм
Угол реза	от 0° до 45°
Габариты Д x Ш x В	850 x 300 x 680 мм
Масса	23 кг



S 100G
Арт. 3300100



Подставка MUG1
Арт. 3630000

Максимальный размер реза		
0°	∅ 100 мм	100 x 150 мм
45°	∅ 65 мм	100 x 60 мм

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Биметаллическое пильное полотно

OPTI^{saw}® S 131GH

Ленточная пила с поворотной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Низковольтный защитный выключатель кожуха ременной передачи и кожуха пильного полотна
- ▶ Отдельная аварийная кнопка
- ▶ Три роликовые опоры пильного полотна
- ▶ Плавная тихая работа
- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Три скорости резания для оптимальной работы с любым материалом
- ▶ Автоматический конечный выключатель
- ▶ Легкочитаемая шкала угла поворота пильной рамы
- ▶ Удобные быстрозажимные тиски

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	S 131GH
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1,1 кВт
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	22 / 31 / 55 м/мин
Размер пильного полотна	1 638 x 13 x 0,65 мм
Угол реза	от -45° до 60°
Габариты Д x Ш x В	965 x 498 x 978 мм
Масса	78 кг



S 131GH
Арт. 3300131

Главные аргументы



Пильная рама

- Чугунная
- Поворотная на угол от -45° до +60°



Гидроцилиндр

- Точная плавная регулировка рабочего хода

Максимальный размер реза		
0°	∅ 128 мм	100 x 145 мм
45°	∅ 90 мм	85 x 70 мм
60°	∅ 45 мм	56 x 45 мм
-45°	∅ 90 мм	85 x 70 мм

OPTI^{saw}® S 150G Vario - Ленточная пила с поворотной рамой и бесступенчатым регулированием скорости резания

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Удобные быстрозажимные тиски
- ▶ Упор для заготовки
- ▶ Основание и пильная рама из чугуна
- ▶ Поворот пильной рамы на угол до 60°
- ▶ Три роликовые опоры пильного полотна
- ▶ Подача СОЖ в зону резания

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	S 150G Vario
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1,1 кВт
Подача	ручная
Скорость резания	20 - 65 м/мин
Число ступеней	бесступенчато
Размер пильного полотна мм	1 735 x 12,7 x 0,9
Угол реза	от 0° до 60°
Д: тиски открыты / закрыты	1 120 мм / 930 мм
Ш: без / с упором для заготовки	510 мм / 720 мм
В: нижнее / верхнее положение	1 240 / 1 590 мм
Масса	100 кг

S 150G VARIO
Арт. 3300150



Максимальный размер реза		
0°	∅ 150 мм	150 x 160 мм
45°	∅ 105 мм	105 x 130 мм
60°	∅ 65 мм	65 x 65 мм

Главные аргументы



Панель управления

- Большеразмерная
- Аварийная кнопка
- Выключатель подачи СОЖ в зону резания
- Потенциометр скорости резания



Привод Vario

- Бесступенчатое регулирование скорости резания

OPTI^{saw}® S 181 / S 181G

Надежные и недорогие ленточные пилы

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Жесткие литые рама и основание из серого чугуна
- ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- ▶ Автоматический конечный выключатель
- ▶ Поворотные на угол от 0° до 45° губки тисков
- ▶ Прочная и жесткая подставка
- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Подача СОЖ в зону резания

S 181

- ▶ Четырехскоростной клиноременный редуктор
- ▶ Три роликовые опоры пильного полотна

S 181G

- ▶ Трехскоростной зубчатый редуктор
- ▶ Пять роликовых опор пильного полотна

Технич. характеристики	S 181	S 181G
Электропитание ~50 Гц	380 В	380 В
Двигатель	750 Вт	750 Вт
Подача	4 ступени	3 ступени
Скорость резания	21 / 33,5 / 45 / 50 м/мин	45 / 67 / 77 м/мин
Размер пильного полотна	2 362 x 19 x 0,9 мм	2 362 x 19 x 0,9 мм
Угол реза	от 0° до 45°	от 0° до 45°
Габариты Д x Ш x В	1 295 x 450 x 1 060 мм	1 275 x 450 x 1 100 мм
Масса	130 кг	130 кг



S 181G
Арт. 3300182



S 181
Арт. 3300181

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно

Максимальный размер реза			
0°	∅ 180 мм	180 мм	240 x 180 мм 50 x 300 мм
45°	∅ 110 мм	150 мм	170 x 110 мм

OPTI^{saw}® SD 200G

Ленточная пила по металлу с редуктором и двумя скоростями резания

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Бесшумная работа
- ▶ Прочная литая конструкция
- ▶ Возможность бесступенчатой регулировки опускания рамы пилы посредством гидравлического цилиндра с дроссельным клапаном
- ▶ Хорошо читабельная шкала для настройки угла резания
- ▶ Возможность регулировки натяжения пильного полотна с помощью маховика на фронтальной стороне
- ▶ Прочная подставка станка с большими колесами и рамой для ручного перемещения станка
- ▶ Регулируемый упор для заготовки при серийном производстве
- ▶ Легкоочищаемый узел СОЖ



SD 200G
Арт. 330 0200



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357500

Технич. характеристики	SD 200G
Электропитание ~50 Гц	380 В / 3 Фазы
Суммарная установленная мощность	0,55 / 0,75 кВт
Подъем рамы пилы	ручной
Подача	Бесступенчатая с возможностью регулировки
Скорость резания пильного полотна	44/88 м/мин
Размеры пильного полотна	2 362 x 19 x 0,9 мм
Угол резания	От 0° до 45°
Размеры (Д x Ш x В)	1 314 x 464 x 1 107 мм
Масса	130 кг

	Максимальный размер реза		
0°	∅ 180 мм	180 мм	180 x 240 мм
45°	∅ 110 мм	150 мм	110 x 170 мм

OPTI^{saw}® S 210G

Двухскоростная ленточная пила с поворотной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая рама повышенной жесткости
- ▶ Упор для заготовки
- ▶ Щетка механической очистки пильного полотна
- ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- ▶ Автоматический конечный выключатель
- ▶ Удобная и эргономичная панель управления
- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Прочная и жесткая подставка
- ▶ Подача СОЖ в зону резания



S 210G
Арт. 330 0210



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357502

Технич. характеристики	210G
Электропитание ~50 Гц	380 В
Общая потребляемая мощность	0,75 кВт
Подъем пильной рамы	ручной
Подача	2 ступени
Скорость резания	40 / 80 м/мин
Размер пильного полотна	2 080 x 20 x 0,9 мм
Угол реза	от 0° до 45°
Д: тиски открыты / закрыты	1 200 / 1 310 мм
Ш: без / с упором для заготовки	530 / 985 мм
В: нижнее / верхнее положение	1 320 / 1 550 мм
Масса	152 кг

- Комплект поставки**
- Упор для заготовки
 - Подставка под станок
 - Биметаллическое пильное полотно

	Максимальный размер реза	
0°	∅ 170 мм	190 x 140 мм
45°	∅ 125 мм	95 x 140 мм

OPTI^{saw}® S 275N - Двухскоростная ленточная пила с поворотной рамой S 275NV с бесступенчатой регулировкой скорости резания

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая рама повышенной жесткости
 - ▶ Подача СОЖ в зону резания
 - ▶ Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра
 - ▶ Автоматический конечный выключатель
 - ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
 - ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
 - ▶ Подача СОЖ в зону резания
- S 275N**
- ▶ Защитный выключатель двигателя
 - ▶ Две переключаемые скорости резания пильного полотна
- S 275NV**
- ▶ Бесступенчатое регулирование скорости резания 20 - 90 м/мин
 - ▶ Возможно изменение скорости резания прямо во время работы



S275NV
Арт. 3300265

S 275N
Арт. 3300260

- Комплект поставки**
- Упор для заготовки
 - Подставка под станок
 - Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	S 275N / S 275NV
Двигатель S 275N	1,1 кВт/380 В
Двигатель S 275NV	1,5 кВт 220 В
Подача	2 ступени / плавная регулировка
Скорость резания S 275N	45 / 90 м/мин
Скорость резания S 275NV	20 - 90 м/мин
Размер пильного полотна	2.480 x 27 x 0,9 мм
Угол реза	от 0° до 60°
Габариты Д x Ш x В	1 400 x 685 x 1 235 мм
Масса	185 кг / 185 кг



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357504

	Максимальный размер реза		
0°	∅ 225 мм	170 x 170 мм	245 x 150 мм
45°	∅ 145 мм	145 x 145 мм	145 x 180 мм
60°	∅ 90 мм	90 x 90 мм	90 x 120 мм

OPTI^{saw}® SD 280V / SD 281V- Ленточная пила с бесступенчатой регулировкой скорости резания. SD 281V с частотным приводом Vario от Siemens

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая рама повышенной жесткости
- ▶ Упор для заготовки
- ▶ Щетка механической очистки пильного полотна
- ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- ▶ Автоматический конечный выключатель
- ▶ Удобная и эргономичная панель управления
- ▶ Повышенная плавность хода благодаря установленным на шарикоподшипники направляющим колесам
- ▶ Прочная и жесткая подставка
- ▶ Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра
- ▶ 2-канальный контур защиты с быстрой аварийной остановкой



SD 281V
Арт. 3290250

Siemens Sinamics Преобразователь G110M
Эксклюзивно для OPTIMUM
Единственное в своем роде техническое решение

- Комплект поставки**
- Упор для заготовки
 - Подставка под станок
 - Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	SD 280V	SD 281V
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт / 380 В	1,5 кВт / 400 В
Подъем пильной рамы		ручной
Подача		плавная регулировка
Скорость резания	20 - 90 м/мин	15 - 100 м/мин
Размер пильного полотна	2 480 x 27 x 0,9 мм	
Угол реза	от 0° до 60°	
Габариты Д x Ш x В	1 400 x 685 x 1 300 мм	
Масса	185 кг	

	Максимальный размер реза		
0°	∅ 225 мм	190 мм	235 x 150 мм
45°	∅ 155 мм	155 мм	155 x 210 мм
60°	∅ 90 мм	90 мм	90 x 120 мм

OPTI^{saw}® S 285DG - Точная и экономичная ленточная пила для разнообразных работ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая рама повышенной жесткости
- ▶ Две скорости резания 45/90 м/мин.
- ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- ▶ Поворотная на угол от -45° до 60° пыльная рама
- ▶ Роликовая опора для длинных заготовок
- ▶ Прочная и жесткая подставка
- ▶ Подача СОЖ в зону резания

Манометр

- Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна



S 285DG
Арт. 3300285

Подача СОЖ в зону резания

- Производительный насос 100 Вт



Технич. характеристики	S 285DG
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	45 / 90 м/мин
Размер пильного полотна	2 480 x 27 x 0,9 мм
Угол реза	от -45° до 60°
Габариты Д x Ш x В	1 720 x 870 x 1 280 мм
Масса	295 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	□
0°	∅ 225 мм	180 мм	245 x 150 мм
45°	∅ 150 мм	150 мм	150 x 190 мм
60°	∅ 90 мм	90 мм	90 x 180 мм
-45°	∅ 150 мм	150 мм	120 x 150 мм

OPTI^{saw}® S 300DG / S 300 DG Vario - Ленточные пилы с поворотной пыльной рамой для точной и экономичной работы

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Литая рама повышенной жесткости
- ▶ Высокопроизводительный электродвигатель
- ▶ Точная плавная регулировка рабочего хода гидроцилиндром
- ▶ Подача СОЖ в зону резания
- ▶ Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра
- ▶ Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом

Твердосплавные направляющие

- Долгий срок службы



S 300DG VARIO
Арт. 3290295

S 300DG
Арт. 3290290

Технич. характеристики	S 300DG / S 300 DG Vario
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	35 - 70 м/мин
Скорость резания Vario	15 - 90 м/мин
Размер пильного полотна	2 750 x 27 x 0,9 мм
Угол реза	от 45° до -60°
Габариты Д x Ш x В	1 680 x 700 x 1 600 мм
Масса	335 кг

	Максимальный размер реза			
	○	□	□	□
0°	∅ 255 мм	190 мм	310 x 190 мм	270 x 200 мм
45°	∅ 215 мм	190 мм	190 x 200 мм	190 x 200 мм
-45°	∅ 220 мм	190 мм	190 x 135 мм	210 x 140 мм
-60°	∅ 135 мм	135 мм	135 x 135 мм	210 x 110 мм

OPTI^{saw}® SD 300 V / SD 310V - Ленточные пилы по металлу с поворотным столом и наклонной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая литая конструкция
- ▶ Высокая мощность двигателя даже на низких скоростях
- ▶ Скорость резания пильного полотна с возможностью бесступенчатой регулировки посредством частотного преобразователя
- ▶ Точное опускание рамы пила посредством гидравлического цилиндра с возможностью бесступенчатой регулировки
- ▶ Прочная подставка для станка
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ Простая и корректная настройка натяжения пильного полотна с помощью манометра
- ▶ ЭМС класс С2
- ▶ 2-канальный контур защиты с быстрой аварийной остановкой

SD 300V
Арт. 3290310

SD 310V
Арт. 3290340

Поворотный стол

- Поверхность пропила вращается вместе со столом
- Отлично читаемая шкала угла поворота

Технич. характеристики	SD 300V	SD 310V
Электропитание ~50 Гц	380 В / 3 Фазы ~50 Гц	
Двигатель	1,5 кВт	
Подача	Бесступенчатая с возможностью регулировки	
Скорость резания	15 - 90 м/мин	15 - 100 м/мин
Размер пильного полотна	2750 x 27 x 0,9 мм	
Угол реза	От 45° до -60°	
Габариты Д x Ш x В	1680 x 700 x 1600 мм	
Масса	335 кг	380 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	□
0°	∅ 255 мм	255 x 255 мм	190 x 310 мм
45°	∅ 215 мм	190 x 190 мм	190 x 200 мм
60°	∅ 135 мм	135 x 135 мм	135 x 135 мм
-45°	∅ 220 мм	190 x 190 мм	130 x 190 мм

Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357504



Siemens Sinamics Преобразователь G110M
Эксклюзивно для OPTIMUM
Единственное в своем роде техническое решение

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно

OPTI^{saw}® S 350DG Мощная двухскоростная ленточная пила

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелое промышленное исполнение
- ▶ Поворотная на угол от +45° до -60° пыльная рама
- ▶ Твердосплавные направляющие и роликовые опоры пильного полотна
- ▶ Автоматическое отключение при разрыве пильного полотна
- ▶ Щетка механической очистки пильного полотна
- ▶ Простая и эргономичная панель управления
- ▶ Регулируемая роликовая опора заготовки
- ▶ Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра
- ▶ Подача СОЖ в зону резания

Твердосплавные направляющие

- Долгий срок службы



S 350DG
Арт. 3290350

Технич. характеристики	S 350DG
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	2,2 кВт
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	36 / 72 м/мин
Размер пильного полотна	2.925 x 27 x 0,9 мм
Угол реза	от -45° до 60°
Габариты Д x Ш x В	1 750 x 1 075 x 1 420 мм
Масса	550 кг

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно

	Максимальный размер реза		
	○	□	□
0°	∅ 270 мм	230 мм	350 x 230 мм
45°	∅ 230 мм	200 мм	220 x 210 мм
плюс 60°	∅ 140 мм	140 мм	220 x 140 мм
-45°	∅ 230 мм	170 мм	200 x 140 мм

OPTI^{saw}® SD 351AV - Полуавтоматические ленточные пилы с инверторным приводом Vario.

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая конструкция промышленного исполнения
- ▶ с возможностью регулировки угла до -60° за счет наклона всей рамы пилы
- ▶ Направляющие пильного полотна из твердого металла и на шариковых подшипниках с возможностью регулировки как вместе, так и по отдельности
- ▶ Простая и корректная настройка натяжения пильного полотна с помощью манометра
- ▶ Простота настройки скорости опускания на панели управления
- ▶ Регулируемые роликовые опоры для длинных и тяжелых заготовок
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ ЭМС класс С2
- ▶ 2-канальный контур защиты с быстрой аварийной остановкой



SD 351AV
Арт. 3290360

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно

Технич. характеристики	SD 351AV
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	2,2 кВт
Подъем пильной рамы:	
> ручной режим	гидравлический
> полуавтоматич. режим	автоматический
Подача	плавная регулировка
Скорость резания	15 - 100 м/мин
Размер пильного полотна	2 925 x 27 x 0,9 мм
Угол реза	от -45° до 60°
Габариты Д x Ш x В	1 935 x 1 075 x 1 626 мм
Масса	600 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	▭
0°	Ø 270 мм	230 мм	350 x 230 мм
45°	Ø 230 мм	200 мм	220 x 210 мм
60°	Ø 140 мм	140 мм	220 x 140 мм
-45°	Ø 230 мм	170 мм	200 x 140 мм

OPTI^{saw}® SD 500 - Ленточная пила по металлу с наклонной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая конструкция промышленного исполнения
- ▶ Бесшумная работа
- ▶ Высокая точность резания за счет безвибрационной работы с возможностью регулировки угла от -45° до 60° за счет наклона всей рамы пилы
- ▶ Серийное исполнение с высококачественным биметаллическим пильным полотном
- ▶ Микровыключатель для автоматического ограничения хода
- ▶ Насос подачи СОЖ
- ▶ Направляющие ролики пильного полотна на шарикоподшипниках с твердосплавными пластинками для оптимального результата
- ▶ Простота настройки скорости опускания с помощью клапана регулирования скорости подачи на панели управления
- ▶ Большие гидравлические быстро- и самозажимные тиски с возможностью перестановки губок для обработки профиля большего сечения



SD 500
Арт. 3292380

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357590

Технич. характеристики	SD 500
Электропитание ~50 Гц	380 В / 3 фазы
Мощность двигателя	1,9 кВт
Двигатель насоса подачи СОЖ	100 Вт
Подача	Бесступенчатая с возможностью регулировки
Скорость резания пильного полотна	35 - 70 м/мин
Размеры пильного полотна	3 770 x 34 x 1,1 мм
Угол резания	От +45° до -60°
Размеры Д x Ш x В	2 122 x 1 046 x 1 497
Масса	552 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	▭
0°	Ø 355 мм	280 мм	280 x 530 мм
45°	Ø 355 мм	280 мм	280 x 360 мм
-60°	Ø 240 мм	170 мм	170 x 240 мм
-45°	Ø 300 мм	270 мм	270 x 270 мм

OPTI^{saw}® SD 500 AV - Двойная ускоренная ленточная пила по металлу с частотным приводом Vario от Siemens

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая конструкция промышленного исполнения с возможностью регулировки угла до -60° за счет наклона всей рамы пилы
- ▶ Направляющие пильного полотна из твердого металла и на шариковых подшипниках с возможностью регулировки как вместе, так и по отдельности
- ▶ Простая и корректная настройка натяжения пильного полотна с помощью манометра
- ▶ Простота настройки скорости опускания на панели управления
- ▶ Регулируемые роликовые опоры для длинных и тяжелых заготовок
- ▶ Устройство подачи СОЖ
- ▶ ЭМС класс С2



Siemens Sinamics Преобразователь G110M

Эксклюзивно для OPTIMUM
Единственное в своем роде техническое решение

SD 500AV
Арт. 3292385

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357590

Технич. характеристики	SD 500AV
Электропитание ~50 Гц	380 В / 3 фазы
Мощность двигателя	2,2 кВт
Двигатель насоса подачи СОЖ	0,1 кВт
Подача	Бесступенчатая с возможностью регулировки
Скорость резания пильного полотна	20 - 80 м/мин
Размеры пильного полотна	3 770 x 34 x 1,1 мм
Угол резания	От -45° до -60°
Размеры Д x Ш x В	2 129 x 1 046 x 1 687
Масса	660 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	▭
0°	Ø 355 мм	300 мм	300 x 490 мм
45°	Ø 350 мм	290 мм	290 x 340 мм
-60°	Ø 230 мм	180 мм	180 x 220 мм
-45°	Ø 290 мм	250 мм	250 x 250 мм

OPTI^{saw}® SD 500

Ленточная пила по металлу с наклонной рамой

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Тяжелая конструкция промышленного исполнения
- ▶ Бесшумная работа
- ▶ Высокая точность резания за счет безвибрационной работы с возможностью регулировки угла от -45° до 60° за счет наклона всей рамы пилы
- ▶ Серийное исполнение с высококачественным биметаллическим пильным полотном
- ▶ Микровыключатель для автоматического ограничения хода
- ▶ Насос подачи СОЖ
- ▶ Направляющие ролики пильного полотна на шарикоподшипниках с твердосплавными пластинками для оптимального результата
- ▶ Простота настройки скорости опускания с помощью клапана регулирования скорости подачи на панели управления
- ▶ Большие гидравлические быстро- и самозажимные тиски с возможностью перестановки губок для обработки профиля большего сечения



SD 500
Арт. 3292380

Комплект поставки

- Упор для заготовки
- Подставка под станок
- Биметаллическое пильное полотно



Биметаллическое пильное полотно
Арт. 3357590

Технич. характеристики	SD 500
Электропитание ~50 Гц	380 В / 3 фазы
Мощность двигателя	1,9 кВт
Двигатель насоса подачи СОЖ	100 Вт
Подача	Бесступенчатая с возможностью регулировки
Скорость резания пильного полотна	35 - 70 м/мин
Размеры пильного полотна	3 770 x 34 x 1,1 мм
Угол резания	От +45° до -60°
Размеры Д x Ш x В	2 122 x 1 046 x 1 497
Масса	552 кг

	Максимальный размер реза		
	○	□	▭
0°	Ø 355 мм	280 мм	280 x 530 мм
45°	Ø 355 мм	280 мм	280 x 360 мм
-60°	Ø 240 мм	170 мм	170 x 240 мм
-45°	Ø 300 мм	270 мм	270 x 270 мм

Рольганги MSR / MSR-H

- ▶ Оптимальное вспомогательное средство для подачи и снятия длинных и тяжелых заготовок
- ▶ Надежная конструкция со специальным профилем поперечного сечения
- ▶ Допускают соединение друг с другом для получения рольганга любой требуемой длины
- ▶ Регулируемые по высоте

- MSR4** Арт. 3357610
- MSR4H** Арт. 3357001
- MSR7** Арт. 3357611
- MSR7H** Арт. 3357002
- MSR10** Арт. 3357613
- MSR10H** Арт. 3357003



Технич. характеристики	MSR 4/MSR4H	MSR 7/MSR7H	MSR 10/MSR 10H
Диам. опорных роликов	60 мм	60 мм	60 мм
Ширина опорн. роликов	360 мм	360 мм	360 мм
Статическая нагрузка	500 кг	700 кг	700 кг
Габариты Д x Ш x В	1 000 x 440 мм	2 000 x 440 мм	3 000 x 440 мм
Высота MSR	650 - 950 мм	650 - 950 мм	650 - 950 мм
Высота MSR-H	660 - 1 050 мм	660 - 1 050 мм	660 - 1 050 мм
Масса	30 / 33 кг	58 / 61 кг	78 / 83 кг

Измерит. система LMS

- ▶ Цифровая измерительная система для использования с рольгангами MSR
- ▶ Предназначена для измерения длин и позиционирования
- ▶ Магнитные измерительные линейки
- ▶ Для измерения с точностью 0,1 мм
- ▶ Легкоподвижная каретка



- LMS10 (1M)** Арт. 3383851
- LMS10 (2M)** Арт. 3383852
- LMS10 (3M)** Арт. 3383853
- LMS10 (4M)** Арт. 3383854

Главные аргументы

- > LCD экран
- > Функции управления:
 - Установка нуля
 - Сброс
 - Установка направления
- > Цена деления 0,01 мм
- > Абсолютные и относительные измерения
- > Правый и левый упоры



ПВХ-ролики (4 шт.)
Арт. 3357609



MSR1
Арт. 3357004

OPTi grind® GQ-D 13 - Удобный шлифовальный станок для простой подточки сверел от 3 до 13 мм

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Простота управления для недорогой заточки спиральных сверел с двумя режущими кромками
- ▶ Чистая, быстрая и качественная заточка сверел без предварительной подготовки
- ▶ Прочный пластиковый корпус на ножках с нескользящим покрытием
- ▶ Алмазный точильный камень с долгим сроком службы для превосходной заточки



GQ-D13
Арт. 3140020

Технич. характеристики	GQ-D13
Электропитание	220 В ~50 Hz
Двигатель	0,08 кВт
Число оборотов	4 200 мин ⁻¹
Шлифовальный круг	Ø 78 мм
Затачиваемые сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Угол заточки	118°
Габариты Д x Ш x В	220 x 200 x 160 мм
Масса	2,5 кг

Комплект поставки
• Алмазный шлифовальный круг
• Зажимное цанговое устройство

Шлифовальный круг	3140021
Алмазный	

Три шага при шлифовке сверла



Установка сверла
• Сверло устанавливается с нужным вылетом и углом



Шлифовка сверла
• Легким вращением от упора до упора



Затачивание сверла
• Также легким вращением от упора до упора

OPTi grind® GH 20T - Универсальный станок для заточки сверел, фрез, резцов и другого инструмента

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Надежная, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивают высокое качество заточки
- ▶ Индексная головка с 24 фиксированными положениями
- ▶ Простая работа и техобслуживание
- ▶ Большие возможности по изготовлению гравировальных стихелей (цилиндрических и конических)



GH 20T
Арт. 3100125

Технич. характеристики	GH 20T
Электропитание	~50 Гц
Двигатель	380 В
Число оборотов алмазного круга	0,37 кВт
Продольная подача	5 000 мин ⁻¹
Микрометрическая продольная подача	140 мм
Микрометрическая поперечная подача	18 мм
Регулировка вертикального / обратного угла	6 мм
Регулировка горизонтального угла / конуса	0 - 40°
Регулируемый отрицательный угол	0 - 180°
Диапазон зажима осевого инструмента	0 - 52°
Тип цангового патрона	Ø 1 - 12 мм
Габариты Д x Ш x В	5С
Масса	350 x 450 x 340 мм
	45 кг

Комплект поставки

Цанги тип 5С
Размер Ø 4/6/8/10/12 мм

Корундовый круг
Ø 100 x 50 x Ø 20 мм
Алмазный круг
Ø 100 x 50 x Ø 20 мм

Устройство для заточки фрез до Ø 12 мм

Устройство для заточки спиральных сверел до Ø 12 мм

Устройство для заточки резцов до 21 x 21 мм

Сервисный инструмент

Сменные заточные круги	
Корунд	3100128
Алмаз	3100129

OPTi grind® GH 10T / GH 15T - Удобные станки для заточки спиральных сверел из быстрорежущей стали и твердых сплавов

- ▶ Легкая и малозатратная заточка спиральных сверел
- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка без специальных знаний
- ▶ Удобная транспортировка
- ▶ Алмазный шлифовальный круг с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с цангами в комплекте поставки
- ▶ Жесткая фиксация и правильная заточка сверла



GH15T
Арт. 3100115

GH10T
Арт. 3100110

Технич. характеристики	GH 10T	GH 15T
Электропитание	~50 Гц	220 В
Двигатель	0,18 кВт	0,45 кВт
Число оборотов (бесступ.)	5 300 мин ⁻¹	5 000 мин ⁻¹
Угол заточки при вершине	90° - 135°	90° - 145°
Диам. затачиваемого сверла	Ø 2 мм - Ø 13 мм	Ø 3 мм - Ø 30 мм
Габариты Д x Ш x В	310 x 180 x 190 мм	450 x 240 x 270 мм
Масса	9,5 кг	33 кг

Обширный комплект поставки с полным набором цанг



GH 15T
• 6 цанг ER 20, от Ø 3 до Ø 8 мм
• 22 цанги ER 40, от Ø 8 до Ø 30 мм



GH 10T
• 11 цанг ER 20, от Ø 2 до Ø 13 мм

OPTi grind® DG 20 - Удобный шлифовальный станок для заточки сверел от 3 до 20 мм

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Прочное литое основание с большим собственным весом для снижения вибраций во время работы
- ▶ Долгий срок службы и плавный ход за счет сбалансированного ротора на качественных шариковых подшипниках
- ▶ Точность воспроизведения за счет призматических направляющих
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости для заточки сверел из различных материалов
- ▶ Регулировка угла заточки для всех типов спиральных сверел
- ▶ Призматический держатель для точной центровки заготовки
- ▶ Резиновый кожух для защиты от попадания пыли и воды
- ▶ Бак для СОЖ и точильный круг в стандартной комплектации оригинального оборудования



DG 20
Арт. 3100020

Технич. характеристики	DG 20
Электропитание	230 В ~50 Hz
Двигатель	0,6 кВт
Число оборотов	1 400 - 7 600 мин
Шлифовальный круг	Ø 40 мм
Затачиваемые сверла	Ø 3 мм - Ø 20 мм
Габариты Д x Ш x В	490 x 270 x 235 мм
Масса	22,5 кг

Комплект поставки
• Бак для СОЖ
• Точильный круг

Точильный круг
• Самоправящийся
• Не требует очистки

Призматическая опора
• Неподвижная
• Точная центровка и надежное крепление

Аксессуары	
Точильный круг	Арт. 3107120
Алмазный точильный круг	Арт. 3107121

OPTi grind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / SM 300
Заточные станки OPTIMUM.
Высококачественное промышленное оборудование

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- ▶ Уравновешенный ротор на качественных шарикоподшипниках
- ▶ Надежный необслуживаемый электродвигатель
- ▶ Надежные подвижные упоры для заготовки
- ▶ Виброгасящие резиновые ножки



Настенное крепление 3107050

- Лоток для воды
- Габариты Д x Ш x В: 332 x 300 x 230 мм



Подставка 8574017

- Габариты Д x Ш x В: 320 x 270 x 820 мм



GU 20
питание 220 В
или 380 В

SM 300
промышленное
исполнение

- GU15** Арт. 3101505
- GU18** Арт. 3101510
- GU25** Арт. 3101525
- GU20 (220 В)** Арт. 3101515
- GU20 (380 В)** Арт. 3101520
- SM300** Арт. 3101303

Комплект поставки

- Шлифовальный круг К36
- Шлифовальный круг К80

Технич. характеристики	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	SM 300
Электропитание ~50 Гц	220 В	220 В	220 В или 380 В	380 В	380 В
Двигатель	0,45 кВт	0,45 кВт	0,6 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт
Шлифовальный круг	Ø 150 x 20 мм отверстие Ø 16 мм	Ø 175 x 25 мм отверстие Ø 32 мм	Ø 200 x 30 мм отверстие Ø 32 мм	Ø 250 x 40 мм отверстие Ø 32 мм	Ø 300 x 50 мм отверстие Ø 75 мм
Число оборотов	2 850 мин ⁻¹	1 450 мин ⁻¹			
Габариты Д x Ш x В	389 x 206 x 266 мм	389 x 233 x 279 мм	495 x 261 x 331 мм	471 x 319 x 365 мм	736 x 365 x 407 мм
Масса	10,7 кг	12,3 кг	18,5 кг	32,5 кг	84 кг

OPTi grind® GU 20S / GU 25S - Универсальные точишно-шлифовальные станки

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- ▶ Алюминиевый корпус, полученный литьем под давлением
- ▶ Графитовое покрытие предотвращает проскальзывание и нагрев ленты
- ▶ Легкая и удобная работа с использованием упора
- ▶ Быстрая смена шлифовальной ленты без использования инструмента

GU20S (220 В)
Арт. 3101570

GU20S (380 В)
Арт. 3101575

GU25S
Арт. 3101580



GU 20S
питание 220 В
или 380 В

Технич. характеристики	GU 20S	GU 25S
Электропитание ~50 Гц	220 В или 380 В	380 В
Двигатель	0,6 кВт	1,5 кВт
Шлифовальный круг	Ø 200 x 30 мм отверстие Ø 32 мм	Ø 250 x 40 мм отверстие Ø 32 мм
Шлифовальная лента Д x Ш	75 x 762 мм	75 x 1.016 мм
Угол поворота рукава	90°	90°
Разъем для пылеотсоса	Ø 32 мм	Ø 32 мм
Шлифовальный стол	87 x 180 мм	87 x 305 мм
Габариты Д x Ш x В	501 x 261 x 459 мм	514 x 319 x 596 мм
Масса	20,7 кг	31,5 кг

Комплект поставки

- Шлифовальный круг К36
- Шлифовальный круг К80

OPTi grind® GU 20P / GU 25P - Качественные полировальные станки для профессионального применения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Надежная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- ▶ Уравновешенный ротор на качественных шарикоподшипниках
- ▶ Виброгасящие резиновые ножки
- ▶ Жесткий и мягкий полировальные круги в комплекте поставки

Технич. характеристики	GU 20P	GU 25P
Электропитание ~50 Гц	220 В	380 В
Число оборотов	2 850 мин ⁻¹	
Двигатель	0,6 кВт	1,5 кВт
Полировальный круг	Ø 200 x 20 мм	Ø 250 x 25 мм
Габариты Д x Ш x В	545 x 200 x 262 мм	555 x 250 x 296 мм
Масса	10,6 кг	17,4 кг



GU20P (220 В)
Арт. 3101540

GU20P (380 В)
Арт. 3101545

GU25P
Арт. 3101550

OPTi grind® TS 305 - Дискошлифовальный станок для черновой, чистовой и профильной шлифовки металла

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Надежная, долговечная конструкция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации
- ▶ Поворотный от -45° до +45° стол и от -60° до +60° упор
- ▶ Отбалансированный алюминиевый тарельчатый держатель шлифовального круга
- ▶ Высокопроизводительный двигатель
- ▶ Легкая замена шлифовального круга



TS 305
Арт. 3310305

Технич. характеристики	TS 305
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	0,9 кВт
Шлифовальный круг	Ø 305 мм
Число оборотов	1 420 мин ⁻¹
Размер стола	155 x 440 мм
Габариты Д x Ш x В	440 x 445 x 365 мм
Масса	30 кг

Дополнительные принадлежности

Крепление-липучка 3357801

Надежное закрепление и легкая смена шлифовальных кругов



Шлифовальный круг с креплением на липучке (упаковка 5 штук)

К 40	3357854
К 60	3357856
К 80	3357858
К 100	3357860
К 120	3357862
К 150	3357865

OPTi grind® DBS 75 - Универсальный ленточно-шлифовальный станок с поворотным рукавом

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Быстрая и простая замена шлифовальной ленты
- ▶ Регулировка натяжения шлифовальной ленты
- ▶ Точная регулировка параллельности движения ленты
- ▶ Поворотный шлифовальный стол с регулируемым упором
- ▶ Мощный и надежный электродвигатель
- ▶ Пылевлагозащищенный выключатель с кнопкой аварийной остановки
- ▶ Разъем для подключения внешнего пылеотсоса



DBS 75
Арт. 3311075

Технич. характеристики	DBS 75
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Шлифовальный круг	Ø 150 мм
Шлифовальная лента	75 x 1 180 мм
Число оборотов	1 410 мин ⁻¹
Шлифовальный стол	85 x 215 мм
Угол поворота рукава	90°
Габариты Д x Ш x В	665 x 560 x 405 (765) мм
Масса	68 кг

Крепление-липучка

для шлиф. круга 3357802

Шлифовальная лента (упаковка 5 штук)

К 40	3357622
К 60	3357624
К 80	3357626
К 120	3357628



Шлифовальный круг с креплением на липучке (упаковка 5 штук)

К 40	3357832
К 60	3357834
К 80	3357836
К 120	3357838



OPTI grind® BSM 75 / BSM 150

Массивная и прочная конструкция промышленного исполнения для грубой, тонкой и фасонной шлифовки различных материалов для непрерывного использования

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Быстрая зачистка кромок / шлифовка сварных швов
- ▶ Устойчивая конструкция, работающая без вибрации
- ▶ Мощный двигатель
- ▶ Шлифовальный стол с углом наклона 15° - 30°
- ▶ Плавно регулируемый верхний упор обеспечивает возможность быстрой и легкой шлифовки заготовок
- ▶ Большая поверхность для плоского шлифования, регулируемые упоры для универсальности применения
- ▶ Рабочий инструмент в практичных держателях
- ▶ Дополнительные устройства безопасности
- ▶ Шлифовальная лента входит в стандартный объем поставки

Комплектация ролик

- Резиновое покрытие
- Плавный ход
- Отсутствует риск проскальзывания ленты

Искрозащитное исполнение

Подача при шлифовании

- Сквозная и открытая с торца
- Идеально подходит для обработки длинных заготовок

Вытяжка

- Спереди и сзади
- Для подключения пылесоса



BSM 150
Арт. 3321075

Высокая скорость ленты

- 33 м/сек.
- Быстрое удаление материала

Опора заготовки

- Регулируемый наклон
- Возможность шлифования под правильным углом

Комплект поставки

- Шлифовальная лента, зернистость 60
- Шестигранный ключ

BSM 75
Арт. 3321075

BSM 150
Арт. 3321075

Технич. характеристики	BSM 75	BSM 150
Электропитание ~50 Гц	400 В / 3 фазы	400 В / 3 фазы
Двигатель	3 кВт	4 кВт
скорость вращения	3 000 об/мин	3 000 об/мин
Скорость ленты	33 м/сек.	33 м/сек.
Размеры шлифовальной ленты	75 x 2 000 мм	150 x 2 000 мм
Номинальная ширина вытяжного воздуховода внутри	Ø 57 мм	Ø 57 мм
Номинальная ширина вытяжного воздуховода снаружи	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Длина x ширина	500x955 мм	575x955 мм
Высота: нижний шарнирный подшипник	1045 мм	1045 мм
Высота: верхний шарнирный подшипник	1135 мм	1135 мм
Масса	98 кг	125 кг

OPTI drill® DP 26T / DP 26F / DP 33

DP 26T настольный сверлильный станок и DP 26F/DP 33 вертикальный сверлильный станок с клиноременной передачей современного дизайна

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Массивная конструкция всего станка
- ▶ Низкий уровень шума
- ▶ Двигатель в промышленном исполнении
- ▶ Отдельная кнопка аварийного останова
- ▶ Ограничитель глубины сверления
- ▶ Станочный светодиодный светильник, встроенный в сверлильную головку
- ▶ Высокоточный, устойчивый стол сверлильного станка с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости
- ▶ Защитный кожух клинового ремня с предохранительным выключателем
- ▶ Прецизионный диаметр отверстия шпинделя
- ▶ Органы управления станка с электрической системой защиты на 24 В пост.тока
- ▶ Толстостенная стальная колонна для обеспечения высокой степени поглощения вибраций и устойчивости
- ▶ Массивная, большая опорная плита с Т-образными пазами

Современное решение в области управления



Удобочитаемый цифровой индикатор для регулировки частоты вращения, измеритель глубины и нулевая точка



Натяжение ремня

- Ремни марки Gates категории Premium
- Простота регулировки натяжения ремня за счет эксцентрика (коленчатого рычага)

Комплект поставки

- Быстросменный сверлильный патрон 0-16 мм
- Сухари для Т-образных пазов
- Клин для выбивания инструмента
- Переходная оправка МТ
- Рабочий инструмент
- Станочные тиски ВМР



DP 26-T
220 В - Арт. 3020620T
380 В - Арт. 3020625T



DP 26-F
220 В - Арт. 3020620F
380 В - Арт. 3020625F



DP 33
Арт. 3020640

Технич. характеристики	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Напряжение ~50 Гц		0,75 кВт	1,1 кВт
Сверление в стали		Ø 25 мм	Ø 30 мм
Глубокое сверление в стали		Ø 20 мм	Ø 25 мм
Ход пиноли шпинделя		95 мм	125 мм
Конец шпинделя		МТ 3	МТ 4
Вылет оси шпинделя		209 мм	270 мм
Число оборотов шпинделя / ступеней		200 - 2 440 мин ⁻¹ / 12	120 - 1 810 мин ⁻¹ / 9
Рабочий стол длина x ширина		309 x 309 мм	355 x 355 мм
Размер Т-образных пазов		12 мм, 2 диагональ	14 мм, 2 диагональ
Вращение и поворот рабочего стола		± 45° / 360°	± 45° / 360°
Максимальная высота от шпинделя до стола	400 мм	770 мм	775 мм
Размер основания L x B		305 x 500 мм	350 x 575 мм
Т-образные пазы / расстояние / кол-во		14 мм / 120 / 2	16 мм / 150 / 2
Расстояние шпindel-основание	max. 592 мм	max. 1 300 мм	max. 1 300 мм
Диаметр колонны		Ø 80 мм	Ø 92 мм
Габариты Д x Ш x В	748 x 406 x 1 021 мм	748 x 406 x 1 729 мм	945 x 480 x 2 235 мм
Масса	96 кг	105 кг	165 кг

НОВИНКА
2020 Г.

OPTIturn® TM 3110

Редукторный токарный станок с выемкой в станине впечатляет простотой обращения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие оси z
- ▶ Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм
- ▶ Свободно движущийся механизм подачи с закругленными зубчатыми колесами в масляной ванне
- ▶ Возможность переключения направления вращения (по часовой/против часовой стрелки) со стороны направляющей каретки
- ▶ Рычажок на направляющей каретки для выбора продольной или поперечной подачи
- ▶ Кнопка аварийного останова
- ▶ Главный привод из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- ▶ Маховики на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,01 мм
- ▶ Призматическое основание из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости, подвергнутое индукционной закалке и прецизионной обработке поверхности
- ▶ Точность радиального биения патрона менее 0,04 мм
- ▶ 4-х позиционный резцедержатель
- ▶ Возможность регулировки всех направляющих с помощью подкладок
- ▶ Конец шпинделя из закаленного металла
- ▶ Главный шпиндель для нарезания резьбы или автоматической продольной обточки
- ▶ Главный шпиндель и ходовой шпиндель подачи установлены на двух спеченных подшипниках
- ▶ Диапазон регулировки задней бабки ± 5 мм для обточки сферических поверхностей
- ▶ Пиноль шпинделя задней бабки и маховики с регулируемой шкалой точного измерения 0,02 мм
- ▶ Высокая скорость и простота регулировки задней бабки без инструмента благодаря рукоятке для зажима

НОВИНКА
2020 Г.

ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИНДЕЛЯ

Шпиндель выполнен в виде патрона Camlock DIN ISO 702-2 № 4

ПРОДОЛЬНАЯ/ПОПЕРЕЧНАЯ ПОДАЧА

Автоматическая продольная/поперечная подача

- Переключение продольной/поперечной подачи осуществляется с помощью рычажка. Рукоятка включения активирует подачу тягой.



TM 3110
Арт. 3403010

Тумба под станок
MST10
Арт. 3440409

Технич. характеристики	TM 3110
Электропитание ~50 Гц	380 В
Мощность привода выходная	1.1 кВт
Макс. высота центров/РМЦ	165 мм / 880 мм
Наибольший Ø обработки над станиной	323 мм
Посадка шпинделя	Camlock DIN ISO 702-2 No. 4
Диапазон числа оборотов	65 - 2 000 мин ⁻¹
Число ступеней	9
Конус шпинделя	MT 5
Отверстие в шпинделе	Ø 38 мм
Продольное/поперечное перемещение каретки	90 мм / 168 мм
Продольная подача	0.02 - 0.4 мм/об (24 подачи)
Диапазон метрических резьб	0.4 - 10 мм/об (29 шагов)
Габариты Д x Ш x В	1 749 x 740 x 566 мм
Масса	360 кг

Комплект поставки
<ul style="list-style-type: none"> • Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 160 мм, № 4 • Сменный комплект зубчатых колес • Невращающийся центр MT 3 • Переходная оправка MT 5 - MT 3 • Машина заправлена маслом высшего сорта • Рабочий инструмент

Аксессуары:	
УЦИ DRO 5 (включая магнитные сенсоры)	3383975
Линейка 1 100 мм	3383978
Заводская сборка	9000420

OPTIturn® TX 4414

Прецизионный токарный станок с главным шпинделем и ходовым шпинделем подачи отвечает самым высоким требованиям к техническому оборудованию и точности обработки
С цифровым индикатором положения NEWALL DP 700

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Основание и рама станка изготовлены из усиленного ребрами жесткости литого материала
- ▶ Монолитная стальная рама станка
- ▶ Высокая степень прочности корпуса шпинделя за счет усиленного литого материала 25GG
- ▶ Все зубчатые колеса механизма подачи изготовлены из закаленной стали и отшлифованы
- ▶ Вали установлены на игольчатых подшипниках, все компоненты смазываются в масляной ванне
- ▶ Закаленный и шлифованный шпиндель гарантирует высокую степень точности обработки и долгий срок службы
- ▶ Высокая производительность станка подразумевает также беспрепятственное удаление большого количества стружки во время выполнения черновой обработки
- ▶ Простота обслуживания за счет съемной задней панели
- ▶ Гибкие кабель-каналы для прокладки кабелей и шлангов
- ▶ Блокируемая защита от стружки перемещается по направляющей каретки со встроенным индикатором положения и шлангом охлаждающей жидкости с возможностью ручной регулировки
- ▶ Несвязанные маховики соответствуют стандарту EN 23125
- ▶ Двухпозиционный переключатель направления вращения по/против часовой стрелки соответствует стандарту EN 23125
- ▶ Сменные зубчатые колеса не требуются
- ▶ Переключатель с функцией определения срока службы соответствует стандарту EN ISO 13849
- ▶ С предохранительным устройством для предотвращения одновременной работы в режиме нарезания резьбы и механизма подачи
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие каретки
- ▶ Двигатель с электронно-управляемым тормозом
- ▶ Электронный останов подачи по оси Z
- ▶ Электрическое отключение позиционирования с помощью четырехгранного упора установки
- ▶ Трехкулачковый токарный патрон входит в стандартный комплект поставки

НОВИНКА
2020 Г.

ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Сенсорная панель
Деактивация подачи с помощью кнопки

- Привод тяги подачи
- Станочный светильник
- Охлаждающая жидкость



TX 4414
Арт. 3432420

Технич. характеристики	TX 4414
Электропитание ~50 Гц	380 В
Мощность привода выходная	5.5 кВт
Макс. высота центров/РМЦ	220 мм / 1 400 мм
Наибольший Ø обработки над станиной	440 мм
Посадка шпинделя	DIN ISO 7022 No. 6
Диапазон числа оборотов	40 - 2 200 мин ⁻¹
Число ступеней	12
Конус шпинделя	MT 6
Отверстие в шпинделе	Ø 52 мм
Продольное/поперечное перемещение каретки	153 мм / 290 мм
Продольная подача	0.05 - 0.752 мм/об (44)
Поперечная подача	0.025 - 0.376 мм/об (44)
Диапазон метрических резьб	0.5 - 7.5 мм/об (44)
Габариты Д x Ш x В	2 409 x 1 566 x 1 815 мм
Масса	1 630 кг

Комплект поставки
<ul style="list-style-type: none"> • Рабочий инструмент • Машина заправлена маслом высшего сорта • Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 200 мм, № 6 • Невращающиеся центры MT 3/MT 5 • Быстросменный стальной резцедержатель SWH 5B

OPTI turn® TX 5216V

Прецизионный токарный станок с главным шпинделем и ходовым шпинделем подачи отвечает самым высоким требованиям к техническому оборудованию и точности обработки

С цифровым индикатором положения NEWALL DP 700.

С частотным преобразователем Vario от Siemens

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Основание и рама станка изготовлены из усиленного ребрами жесткости литого материала
- Монолитная стальная рама станка
- Высокая степень прочности корпуса шпинделя за счет усиленного литого материала 25GG
- Все зубчатые колеса механизма подачи изготовлены из закаленной стали и отшлифованы
- Валы установлены на игольчатых подшипниках, все компоненты смазываются в масляной ванне
- Закаленный и шлифованный шпиндель гарантирует высокую степень точности обработки и долгий срок службы
- Высокая производительность станка подразумевает также бесперебойное удаление большого количества стружки во время выполнения черновой обработки
- Простота обслуживания за счет съемной задней панели
- Гибкие кабель-каналы для прокладки кабелей и шлангов
- Блокируемая защита от стружки перемещается по направляющей каретки со встроенным индикатором положения и шлангом охлаждающей жидкости с возможностью ручной регулировки
- Несвязанные маховики соответствуют стандарту EN 23125
- Двухпозиционный переключатель направления вращения по/против часовой стрелки соответствует стандарту EN 23125
- Сменные зубчатые колеса не требуются
- Переключатель с функцией определения срока службы соответствует стандарту EN ISO 13849
- С предохранительным устройством для предотвращения одновременной работы в режиме нарезания резьбы и механизма подачи
- Закаленные и шлифованные направляющие каретки
- Двигатель с электронно-управляемым тормозом
- Электронный останов подачи по оси Z
- Электрическое отключение позиционирования с помощью четырехгранного упора установки
- Трехкулачковый токарный патрон входит в стандартный комплект поставки
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 7-C
- Стальной резцедержатель 32 x 130, тип D для четырехгранных призматических резцов 25 мм

НОВИНКА
2020 Г.

ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



- Сенсорная панель**
Деактивация подачи с помощью кнопки
- Привод тяги подачи
 - Быстрый ход по оси X и Y
 - Станочный светильник
 - Охлаждающая жидкость



TX 5216V
Арт. 3432445

Комплект поставки

- Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 315 мм, № 8
- Невращающиеся центры MT 5, короткие
- Невращающиеся центры MT 5, длинные
- Рабочий инструмент
- Машина заправлена маслом высшего сорта
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 7C
- Резцедержатель 32 x 130, тип D, для четырехгранных призматических резцов 25 мм
- Переходная оправка MT 7 / MT 5

Технич. характеристики	TX 5216 V
Электропитание ~50 Гц	380 В
Мощность привода выходная	5,5 кВт
Макс. высота центров/РМЦ	260 мм / 1 600 мм
Наибольший Ø обработки над станиной	520 мм
Посадка шпинделя	DIN ISO 7022 No. 8
Диапазон числа оборотов	12 - 1 800 мин ⁻¹
Число ступеней	2x3
Конус шпинделя	MT 7
Отверстие в шпинделе	Ø 80 мм
Продольное/поперечное перемещение каретки	170 мм / 350 мм
Продольная подача	0.05 - 1.5 мм/об (55)
Поперечная подача	0.025 - 0.75 мм/об (55)
Диапазон метрических резьб	0.5 - 15 мм/об (55)
Габариты Д x Ш x В	2 947 x 1 739 x 1 858 мм
Масса	2 470 кг

OPTI grind® GT 22 - ручной шлифовальный станок с цифровым индикатором положения DPA31

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шпиндель премиум класса с прецизионными коническими роликовыми подшипниками
- Закаленные и шлифованные направляющие каретки
- Встроенное устройство для правки шлифовального круга
- Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию материалу
- Безазорная V-образная направляющая на оси Z и плоские направляющие на оси X и Y
- Ручной масляный насос
- Трапециевидный ходовой винт на оси Y
- Надежная измерительная система, стойкая к загрязнениям и воде
- Существенная экономия энергии благодаря двигателю класса IE3
- Высокоточные шарико-винтовые передачи
- Двухканальная система электрической защиты
- Ручная централизованная система смазки
- Система подачи СОЖ с внешним баком для СОЖ
- Электрическая система защиты на 24 В пост.тока

Технич. характеристики	GT 22
Электропитание ~50 Гц	400 В
Выходная мощность привода	1.1 кВт
Рабочий стол	200 x 450 мм
Макс. размер заготовки	450 x 200 x 350 мм
Макс. вес заготовки	128 кг
Радиальное биение шпинделя	0.005 мм
Минимальная подача по Y оси	0.005 мм
Максимальная высота шпиндель-рабочий стол	450 мм
Размер шлифовального круга	200 x 20 x 31.75 мм
Перемещения по X / Z осям	500 мм / 240 мм
Габариты Д x Ш x В	1 330 x 1 150 x 1 680 мм
Масса	900 кг



GT 22
Арт. 3111020

Комплект поставки

- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Светодиодный светильник
- Система подачи СОЖ с баком для СОЖ
- Цифровой индикатор положения
- Постоянный магнит
- Балансировочная оправка
- Устройство для правки с точной подачей
- Регулировочные ножки
- Рабочий инструмент

НОВИНКА
2020 Г.

OPTI grind® GT 25 - гидравлический шлифовальный станок с цифровым индикатором положения DPA31

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- Шпиндель премиум класса с прецизионными коническими роликовыми подшипниками
- Закаленные и шлифованные направляющие каретки
- Встроенное устройство для правки шлифовального круга
- Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию материалу
- Безазорная V-образная направляющая на оси Z и плоские направляющие на оси X и Y
- Трапециевидный ходовой винт на оси Y
- Внешний гидравлический блок с теплообменником для поддержания постоянной температуры масла
- Централизованная система смазки с управлением по времени
- Существенная экономия энергии благодаря двигателю класса IE3
- Гидравлическая и бесступенчатая продольная подача
- Надежная измерительная система, стойкая к загрязнениям и воде
- Автоматическая регулировка высоты по вертикали с помощью шпинделя
- Шлифовальный стол с защитным экраном от попадания брызг
- Двухканальная система электрической защиты
- Система подачи СОЖ с внешним баком для СОЖ
- Электрическая система защиты на 24 В пост.тока

Технич. характеристики	GT 22
Электропитание ~50 Гц	400 В
Выходная мощность привода	2.2 кВт
Рабочий стол	254 x 508 мм
Макс. размер заготовки	450 x 200 x 350 мм
Макс. вес заготовки	180 кг
Радиальное биение шпинделя	0.005 мм
Минимальная подача по Y оси	0.005 мм
Максимальная высота шпиндель-рабочий стол	450 мм
Размер шлифовального круга	200 x 20 x 31.75 мм
Перемещения по X / Z осям	560 мм / 275 мм
Габариты Д x Ш x В	2 300 x 1 600 x 1 675 мм
Масса	1 900 кг



GT 22
Арт. 3111020

Комплект поставки

- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Светодиодный светильник
- Система подачи СОЖ с теплообменником
- Электромагнит
- Балансировочная оправка
- Защита каретки
- Регулировочные ножки
- Рабочий инструмент

НОВИНКА
2020 Г.

OPTI grind® GT 30 / GT 40

Монолитный гидравлический шлифовальный станок с цифровым индикатором положения

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Шпиндель премиум класса с прецизионными коническими роликовыми подшипниками
- ▶ Закаленные и шлифованные направляющие каретки
- ▶ Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию материалу
- ▶ Безазорная V-образная направляющая на оси Z и плоские направляющие на оси X и Y
- ▶ Трапециевидный ходовой винт на оси Y
- ▶ Существенная экономия энергии благодаря двигателю класса IE3
- ▶ Надежная измерительная система, стойкая к загрязнениям и воде
- ▶ Гидравлическая и бесступенчатая продольная подача
- ▶ Шлифовальный стол с защитным экраном от попадания брызг
- ▶ Автоматическая регулировка высоты по вертикали с помощью шпинделя
- ▶ Двухканальная система электрической защиты
- ▶ Система подачи СОЖ с внешним баком для СОЖ
- ▶ Электрическая система защиты на 24 В пост.тока
- ▶ Централизованная система смазки с управлением по времени

НОВИНКА
2020 Г.



GT 30
Арт. 3111030

GT 40
Арт. 3111040



Комплект поставки

- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Светодиодный светильник
- Система подачи СОЖ
- Гидравлический блок с теплообменником
- Электромагнит
- Балансировочная оправка
- Защита каретки
- Регулировочные ножки
- Рабочий инструмент

Технич. характеристики	GT 30	GT 40
Электропитание ~50 Гц	400 В	
Выходная мощность привода	4 кВт	
Мощность гидравлики	2.2 кВт	
Рабочий стол	305 x 635 мм	406 x 813 мм
Макс. размер заготовки	635 x 305 x 405 мм	813 x 406 x 405 мм
Радиальное биение шпинделя	0.005 мм	
Мин. подача по Y оси	0.005 мм	
Макс. вес заготовки	270 кг	500 кг
Максимальная высота шпиндель-рабочий стол	580 мм	
Максимальная высота круг-рабочий стол	405 мм	
Размер шлифовального круга	350 x 40 x 127 мм	
Перемещения по X / Z осям	630 мм / 320 мм	830 мм / 420 мм
Габариты Д x Ш x В	2 200 x 2 085 x 1 900 мм	2 400 x 2 630 x 1 900 мм
Масса	3 000 кг	3 600 кг

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРАВКИ



- Ручное параллельное устройство для правки

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН



- Для ввода рабочих параметров и отображения информации
- Маховик для перемещения по оси Y
- Поворотная панель управления

ВНЕШНИЙ ГИДРОПРИВОДНОЙ БЛОК



- Теплообменник для поддержания постоянной температуры масла

THERMADRILL®
Технология Thermdrill®



1. Термическое сверление 2. Нарезание резьбы Результат: резьбовая втулка



Надежное резьбовое соединение при недостаточной толщине стенок



Во время термического сверления из имеющегося материала за счет теплоты от трения образуется не прокручивающаяся втулка, в которой затем нарезается резьба.

- ▶ Применимо к стенкам из алюминия, латуни, меди, стали, нержавеющей стали толщиной от 1,0 мм
- ▶ Подходит для использования на фрезерных, ЧПУ станках и вертикально-сверлильных станках

- Экономия расходов
- Экономия времени
- Высокая степень безопасности

1 Термосверло



Тип FORM
Для втулок с бортиком



Тип CUT
Для втулок без бортика

Изготовлено из цельного твердосплавного металла со специальной многогранной заточкой

Размер	Исполнение	Макс. толщина материала (мм)	Арт.	Макс. толщина материала (мм)	Арт.
M4	короткое	1,5	3060104	2,0	3060164
	длинное	2,5	3060124	4,0	3060144
M5	короткое	2,0	3060105	3,0	3060165
	длинное	3,0	3060125	4,5	3060145
M6	короткое	2,0	3060106	3,0	3060166
	длинное	3,5	3060126	5,0	3060146
M8	короткое	2,5	3060108	4,0	3060168
	длинное	4,0	3060128	6,0	3060148
M10	короткое	2,5	3060110	4,0	3060170
	длинное	4,5	3060130	6,5	3060150
M12	короткое	2,5	3060112	4,0	3060172
	длинное	4,5	3060132	6,5	3060152

Возможны другие параметры резьбы (также мелкие и трубные метрические резьбы)

2 Метчики



С покрытием TiN и допуском смазочных канавок НХ С-образной формы

Возможность применения стандартных державок инструмента

Размер	Арт.
M4 x 0,7	3060184
M5 x 0,8	3060185
M6 x 1,0	3060186
M8 x 1,25	3060188
M10 x 1,25	3060190
M12 x 1,25	3060192

3 Стандартная комплектация



Арт. 3060005

Состав:

- Паста Thermdrill 100 г
- Смазка для метчика 100 мл
- Рожковый и кабельный ключ
- Держатель инструмента с охлаждающим кольцом МК 3
- Переходная оправка МК 3 - МК 2
- Цанги (Ø 6/8/10/12 мм)
- Футляр

Быстросменный переходник

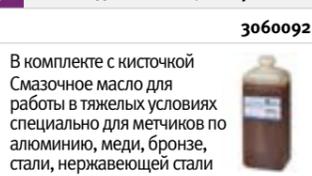
Малый (M3-M12)	3050715
Большой (M8-M20)	3050716

Цанговый патрон B16



3060007

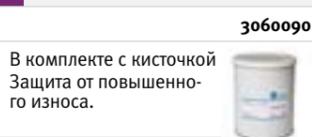
Смазка для метчика, 1 литр



3060092

- В комплекте с кисточкой
- Смазочное масло для работы в тяжелых условиях специально для метчиков по алюминию, меди, бронзе, стали, нержавеющей стали

Паста THERMADRILL 1 кг



3060090

- В комплекте с кисточкой
- Защита от повышенного износа.

Набор инструмента: термосверло + метчик

Размер	Исполнение	Макс. толщина материала (мм)	Арт.	Макс. толщина материала (мм)	Арт.
M4	короткое	1,5	3060024	2,0	3060044
	длинное	2,5	3060034	4,0	3060054
M5	короткое	2,0	3060025	3,0	3060045
	длинное	3,0	3060035	4,5	3060055
M6	короткое	2,0	3060026	3,0	3060046
	длинное	3,5	3060036	5,0	3060056
M8	короткое	2,5	3060028	4,0	3060048
	длинное	4,0	3060038	6,0	3060058
M10	короткое	2,5	3060030	4,0	3060050
	длинное	4,5	3060040	6,5	3060060
M12	короткое	2,5	3060032	4,0	3060052
	длинное	4,5	3060042	6,5	3060062

Возможны другие параметры резьбы (также мелкие и трубные метрические резьбы)

Технические характеристики

Указанные данные являются ориентировочными значениями при работе со сталью

Размер	Частота вращения мин./рекоменд	Мощность двигателя мин./Кв	Частота вращения
M4	2300/2600	от 1,5 / 1,0 от 4,0 / 1,5	1000
	M5	2200/2500	3,0 / 1,0 4,5 / 1,5
M6		2000/2400	4,0 / 1,5 5,0 / 1,5
	M8	1600/2200	4,0 / 1,5 6,0 / 2,0
M10		1500/2000	3,0 / 1,5 5,0 / 2,0

Регулировка частоты вращения для специальной стали -10%, алюминия +40% (применимо к термосверлам)

Опорная плита с линейкой для крепления упоров длиной 720 мм, идеально подходит для всех столов или вертикальных сверлильных станков на колонне

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- ▶ Скорость и простота установки на столы сверлильных или фрезерных станков
- ▶ Зажимные элементы и упорные блоки можно устанавливать произвольно и закреплять без использования инструмента

- ▶ Дополнительно поставляемые элементы для увеличения стола подвешиваются на боковых крепежных планках и позволяют увеличить опорную плиту по направлению влево, вправо или вперед



Переходная плита выровнена по горизонтали с креплением



Станочные тиски в положении сжатия



Линейка для крепления упоров



Комплект поставки

- Опорная плита 450 x 400 x 50 мм
- Монтажная стойка
- Линейка для крепления упоров 720 мм
- Два зажимных элемента

Опорная плита
Арт. 5190015

Аксессуары:

 Арт. 5198110 Опорная плита 450 x 400 мм	 Арт. 5198121 Линейка для крепления упоров 720 мм	 Арт. 5198135 Тиски с двумя фиксаторами	 Арт. 5198150 Зажимной элемент 30 мм
 Арт. 5198151 Угловой зажимной элемент	 Арт. 5198161 Прижимной блок прямой 180 мм	 Арт. 5198163 Прижимной блок угловой 180 мм	 Арт. 5850126 Соединитель
 Арт. 5850112 Дополнительная опора к столу 1100 x 172 мм	 Арт. 5850103 Крепежная планка 330 мм задняя	 Арт. 5850104 Крепежная планка 430 мм передняя	

Система подачи СОЖ в зону резания

- Высота подачи 2,5 м
- Подача 8 л/мин
- Емкость бака 11 литров
- Габар. размеры ДхШхВ: 370 x 245 x 170 мм
- Включает бак, трубопроводы, распыляющую форсунку, выключатель и насос
- Магнитные крепления трубопроводов
- Для самостоятельного монтажа

220 В Арт. 3352002

380 В Арт. 3352001



Устройство подачи СОЖ ММС1 Арт. 3356663

- Магнитное основание
- Габариты ДхШхВ: 62 x 50 x 55 мм
- Прижимная сила магнита 75 кг
- Гибкий и прочный шланг подачи СОЖ
- Длина шланга подачи СОЖ 500 мм



Устройство подачи СОЖ КМС2 Арт. 3356660

- Два гибких распылителя подачи СОЖ
- Не требует электропитания
- Прижимная сила магнита 50 кг
- Гибкий и прочный шланг подачи СОЖ
- Длина шланга подачи СОЖ 335 мм
- Высокая стойкость к растворителям и химикатам



Набор зажимных приспособлений SPW

- Практичное настенное крепление
- Метрическая резьба
- 24 зажимных болта
- 4 удлиняющие гайки
- 6 зажимных призм
- 6 сухарей для Т-образных пазов
- 6 зажимных гаек
- 12 зажимных блоков

SPW 8 Арт. 3352015

Т-паз 10 мм, резьба М 8

SPW 10 Арт. 3352016

Т-паз 12 мм, резьба М 10

SPW 12 Арт. 3352017

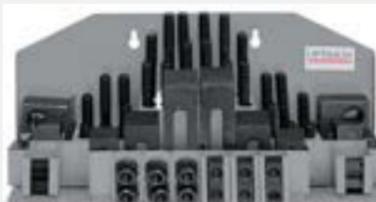
Т-паз 14 мм, резьба М 12

SPW 14 Арт. 3352018

Т-паз 16 мм, резьба М 14

SPW 16 Арт. 3352019

Т-паз 18 мм, резьба М 16



Вытаскиватель

MSP 1 для МК 1-МК 3 Арт. 3050636

MSP 2 для МК 4-МК 6 Арт. 3050637



Угольник 90° Арт. 3385052

- Для контроля точности установки и обработки деталей
- Высокая точность: параллельность и перпендикулярность 0,01 мм на 100 мм длины
- Ребра жесткости
- Габариты Д x Ш x В: 202 x 126 x 150 мм
- Масса 7 кг



OPTIMUM Быстросменные патроны

- Биение инструмента ≤ 0,06 мм

1 - 8 мм; В16 Арт. 3050608

1 - 10 мм; В16 Арт. 3050610

1 - 13 мм; В16 Арт. 3050623

1 - 16 мм; В16 Арт. 3050626

1 - 16 мм; В18 Арт. 3050630



OPTIMUM Быстросменные патроны

МК 2 1 - 13 мм Арт. 3050572

до 8.000 мин⁻¹

МК 2 1 - 16 мм Арт. 3050571

до 6.000 мин⁻¹

МК 3 1 - 16 мм Арт. 3050573

до 6.000 мин⁻¹

МК 4 1 - 16 мм Арт. 3050574

до 6.000 мин⁻¹



Универсальные оправки для торцевых фрез

МК 2 Арт. 3352102

- Конус МК 2 / Посадка фрезы 16 мм

SK50 Арт. 3352066

- Конус SK50 / Посадка фрезы 27 мм



Переходная оправка ISO 30 / МК 3 Арт. 3352068



Цанговый патрон

MK 2 / ER 25 - M10 Арт. 3352052

- Цанговый патрон
- 15 цанг; Ø 1,5 - Ø 16 мм / DIN ISO 15488
- Ключ; Аллюминиевый ящичек



MK 2 / ER 32 - M10 Арт. 3352053

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488
- Ключ; Аллюминиевый ящичек

MK 3 / ER 32 - M12 Арт. 3352093

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488
- Ключ; Аллюминиевый ящичек

MK 4 / ER 32 - M16 Арт. 3352094

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488
- Ключ; Аллюминиевый ящичек



ISO 30/ER32 - M12/BT 30 Арт. 3352054

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488
- Зажимный болт M12/M12 и BT 30
- Ключ; Аллюминиевый ящичек

ISO 40/ER32 - M16/BT40 Арт. 3352056

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488
- Зажимный болт M16/M16 и BT 40
- Ключ; Аллюминиевый ящичек

ISO 50/ER32 - M24/BT50 Арт. 3352065

- Цанговый патрон
- 18 цанг; Ø 2 - Ø 20 мм / DIN ISO 15488



Набор цанг

ER 25 Арт. 3441109

- Ц15 цанг Ø 1 - 16 мм / DIN ISO 15488

ER 32 Арт. 3441122

- Ц18 цанг Ø 3 - 20 мм / DIN ISO 15488



Станочные тиски MSO

- Легкий ход
- Точные направляющие губок
- Ходовой винт с трапецидальной резьбой
- Длинные крепежные отверстия

MSO 75 Арт. 3000075

Д x Ш: 270 x 130 мм
Высота губок 28 мм / Ширина губок 75 мм
Масса 2,3 кг

MSO 100 Арт. 3000100

Д x Ш: 350 x 165 мм
Высота губок 28 мм / Ширина губок 100 мм
Масса 3,2 кг

MSO 125 Арт. 3000125

Д x Ш: 400 x 182 мм
Высота губок 30 мм / Ширина губок 125 мм
Масса 4,5 кг

MSO 150 Арт. 3000150

Д x Ш: 455 x 208 мм
Высота губок 35 мм / Ширина губок 150 мм
Масса 6,2 кг



Станочные тиски BMS

- Легкий ход
- Точные направляющие губок
- Жесткая конструкция, усиленные губки
- Ходовой винт с трапецидальной резьбой
- Длинные крепежные отверстия

BMS 85 Арт. 3000008

Д x Ш: 260 x 130 мм
Высота губок 30 мм / Ширина губок 100 мм
Масса 3,2 кг

BMS 100 Арт. 3000010

Д x Ш: 280 x 150 мм
Высота губок 30 мм / Ширина губок 100 мм
Масса 4,6 кг

BMS 120 Арт. 3000012

Д x Ш: 330 x 170 мм
Высота губок 35 мм / Ширина губок 120 мм
Масса 5,6 кг

BMS 150 Арт. 3000015

Д x Ш: 375 x 200 мм
Высота губок 45 мм / Ширина губок 150 мм
Масса 7,6 кг

BMS 150 Арт. 3000015

Д x Ш: 375 x 200 мм
Высота губок 45 мм / Ширина губок 150 мм
Масса 7,6 кг



Станочные тиски BSI

- Промышленное исполнение
- Взаимозаменяемые губки
- Большие направляющие подвижной губки
- Трапецидальная резьба ходового винта
- Шлифованные губки
- Из высококачественного серого чугуна
- Шаберные направляющие

BSI 100 Арт. 3000210

Д x Ш: 350 - 460 x 170 мм
Высота губок 40 мм / Ширина губок 100 мм
Масса 8 кг

BSI 140 Арт. 3000214

Д x Ш: 455 - 610 x 230 мм
Высота губок 50 мм / Ширина губок 140 мм
Масса 18 кг

BSI 200 Арт. 3000220

Д x Ш: 578 - 788 x 290 мм
Высота губок 64 мм / Ширина губок 200 мм
Масса 37 кг



Станочные тиски BSI-Q

- Промышленное исполнение
- Взаимозаменяемые губки
- Шлифованные губки
- Шаберные направляющие
- Большие направляющие подвижной губки
- Трапецидальная резьба ходового винта
- Длинные крепежные отверстия
- Механизм быстрого зажима

BSI-Q 100 Арт. 3000230

Д x Ш: 335 x 150 мм
Высота губок 30 мм / Ширина губок 100 мм
Масса 5,5 кг

BSI-Q 140 Арт. 3000234

Д x Ш: 415 x 200 мм
Высота губок 40 мм / Ширина губок 140 мм
Масса 10,7 кг

BSI-Q 20 Арт. 3000240

Д x Ш: 525 x 275 мм
Высота губок 55 мм / Ширина губок 200 мм
Масса 20,2 кг



Устройство автоматической подачи стола

- Бесступенчатое регулирование скорости рабочего перемещения и быстрого хода
- 220 В, в комплекте защита от перегрузки и конечный выключатель
- Для самостоятельной установки

V 99 Арт. 3352022

Горизонтальная установка

V 250 Арт. 3352029

Вертикальная установка



Система зажима инструмента

- Пневматическое зажимное устройство вакуумного типа
- Быстрый зажим инструмента нажатием одной кнопки
- Оптимальная конструкция малой массы
- Точная направляющая поверхность оптимальной геометрии
- Малое потребление сжатого воздуха
- Надежная блокировка

ISO 30 Арт. 3352393

Адаптер Арт. 3352391

Для BF 30Vario

ISO 40 Арт. 3352394

Для MF 2Vario / MF 4Vario / BF 46Vario

Адаптер Арт. 3352392

BF 46Vario

Установка Арт. 9000490



Набор призм Арт. 3354001

- 20 призм
- Плоскостность 0,01 мм
- Толщина 3 мм
- Длина 150 мм



Прецизионные станочные тиски FMS

- Оптимальны для фрезерных, шлифовальных и сверлильных работ
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие
- Закаленные и шлифованные сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание

FMS 100 Арт. 3354100

FMS 125 Арт. 3354125

FMS 150 Арт. 3354150

FMS 200 Арт. 3354200



Прецизионные станочные тиски FMSN

- Низкорасположенный зажимный механизм, обеспечивающий надежный зажим заготовки
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие и сменные губки
- Защищенный ходовой винт
- Переставляемые наружу губки для обратного зажима заготовки
- Поворотное на 360° сменное основание

FMSN 100 Арт. 3354110

FMSN 125 Арт. 3354120

FMSN 150 Арт. 3354130



Станочные тиски с гидроусилением

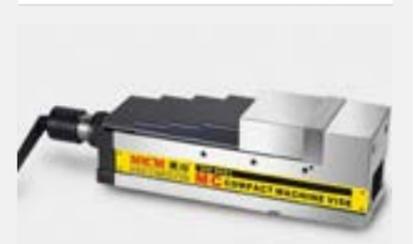
- Станочные тиски с высокой точностью и повторяемостью
- Предназначены для зажима заготовки на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах

CHV-100A Арт. 7451000

CHV-130A Арт. 7451300

CHV-160A Арт. 7451600

CHV-200A Арт. 7452000



Гидравлические станочные тиски HMS

- Оптимальны для фрезерных, шлифовальных и сверлильных работ
- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Большое усилие зажима, высокая экономичность
- Защищенный ходовой винт
- Три рабочих диапазона, надежный зажим заготовок различных размеров
- Поворотное на 360° сменное основание

HMS 100 Арт. 3355100

HMS 125 Арт. 3355127

HMS 150 Арт. 3355150

HMS 200 Арт. 3355200



Трехосевые станочные тиски DAS 100

- Литой корпус из высококачественного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие и сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание
- Горизонтальный наклон до 90°
- Вертикальный наклон ± 45°
- Отлично читаемые шкалы по всем 3 осям

DAS 100 Арт. 3355500

Призматич. губка Арт. 3355502



Двухосевые станочные тиски ZAS 50

- Закаленные и шлифованные сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание
- Угол наклона до 90°
- Масса 3,4 кг

ZAS 50 Арт. 3354170



Трехосевые станочные тиски MV3

- Горизонтальный наклон до 90°
- Вертикальный наклон ± 45°
- Закаленные и шлифованные сменные губки
- Поворотное на 360° сменное основание

MV3-75 Арт. 3354175

MV3-125 Арт. 3354178



Торцевая фреза

- Универсальная торцевая фреза для черных и цветных сплавов
- Для плоскостного и фасонного фрезерования
- Высокая плоскостность и малое радиальное биение
- Точное деление головки фрезы обеспечивает плавный и равномерный сьем стружки
- Монолитная конструкция обеспечивает большую точность и меньшие габариты по сравнению с раздельными фрезой и оправкой
- Специальная геометрия фрезы, адаптированная для высокоскоростного фрезерования
- В комплекте поставки пять пластин RDET 1003 MOSN 8026
- В комплекте отвертка Torx T15

МК 2/М10 Арт. 3350212

МК 3/М12 Арт. 3350213

ISO 30 Арт. 3350215

- Диаметр фрезы 52 мм
- ISO-обозначение RD . 1003 D52/R5

МК 4 Арт. 3350214

ISO 40 Арт. 3350216

- Диаметр фрезы 63 мм
- ISO-обозначение RD . 1003 D63/R5



Твердосплавные пластины (упаковка 5 штук)

- RDET 1003 MOSN8026
- Позитивная геометрия
- Покрытие PVD
- Для обработки сталей, в т.ч. нержавеющей, чугуна

RDET Арт. 3350220

- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Высокопозитивная геометрия
- Полированная поверхность
- Для обработки алюминиевых и медных сплавов, пластмасс

RDHT Арт. 3350221



Прецизионная расточная головка

- 8 борштанг: B|2008-32L/B|2010-40L/B|2014-53L/B|2016-68L/B|2020-83L/B|2025-96L/B|2030-115L/B|20-L20-100L
- В комплекте борштанги, хвостовики, зажимные болты, инструмент
- Без пластин

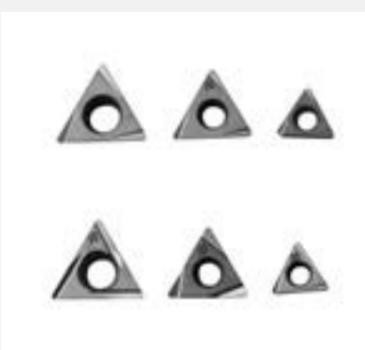
ISO 30 Арт. 3352127

ISO 40 Арт. 3352128

ISO 50 Арт. 3352129



Сменные пластины



Упаковка сменных пластин (10 штук)

Для стали (для Nr. 7-8) Арт. 3352136

Для Alu (для Nr. 7-8) Арт. 3352141

Для стали (для Nr. 5-6) Арт. 3352137

Для Alu (для Nr. 5-6) Арт. 3352142

Для стали (для Nr. 1-4) Арт. 3352138

Для Alu (для Nr. 1-4) Арт. 3352143

Виброопоры

- Установка станков без анкерov и точная нивелировка по высоте
- Эффективная амортизация и демпфирование вибраций

SE 1 Арт. 3381012

SE 2 Арт. 3381016

SE 3 Арт. 3381018



Набор сверел из быстрорежущей стали

- Правые спиральные сверла
- 9 штук: 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 мм

МК 2 Арт. 3051002

МК 3 Арт. 3051003



Набор концевых фрез

- Быстрорежущая сталь с покрытием из нитрида титана
- Высокие твердость и стойкость
- Фрезы с 2 лезвиями для шпоночных и кольцевых пазов, вертикального и бокового фрезерования
- Фрезы с 4 лезвиями и правосторонней спиралью 30°, для материалов нормальной и повышенной твердости

12 фрез Арт. 3352113

- по 6 фрез с 2 и 4 лезвиями размер 4/5/6/8/10 и 12 мм

20 фрез Арт. 3386200

- по 10 фрез с 2 и 4 лезвиями размер 3/4/5/6/8/10/12/14/18 и 20 мм



Твердоспл. фрезы Арт. 3352118

- 18 штук; по 3 фрезы 3/4/6/8/10 и 12 мм
- 4 режущих кромки
- Высокоэффективное покрытие (TiAlN)
- Центральная кромка
- Эффективный угол реза 35°



Радиусные фрезы Арт. 3352116

- 9 штук; по 3 фрезы 4/6/8 мм
- 2 режущие кромки
- Высокоэффективное покрытие (TiAlN)
- Специальная геометрия режущих кромок
- Эффективный угол реза 30°



NEWALL DP 700 - Цифровое устройство индикации положения

Для точного измерения величины перемещения и позиционирования для станков и приводов



DP 700
Арт. 3390073



- ▶ Универсальность за счет многообразия функций
- ▶ Эргономичный тонкий алюминиевый корпус
- ▶ Оснащен всеми необходимыми функциями для применения на обрабатываемых станках
- ▶ Интуитивно понятный и удобный пользовательский интерфейс
- ▶ Разработан и произведен в Англии
- ▶ Точность энкодеров IP67 даже в жестких условиях эксплуатации
- ▶ Пятилетняя гарантия* на устройства индикации и считывающей головки
- ▶ Линейные энкодеры невосприимчивы к производственным загрязнениям, например, к смазочно-охлаждающей жидкости, воде, пыли, стружке, а также к колебаниям и вибрации
- ▶ Не требует ухода
- ▶ Скорость и простота установки

Отличительные черты:
Аналоговые измерительные линейки Spherosyn и Microsyn



	Spherosyn	Microsyn
Измеряемая длина	51 - 2945 мм	30 - 2945 мм
Диаметр линейки	15,25 мм	6,5 мм
Материал исполнения линейки	Специальная сталь	Углеродное волокно
Размер считывающей головки	51 x 131 x 28 мм	35 x 75 x 20 мм
Сфера применения	Без проблем с нехваткой места для монтажа	Для компактных станков с проблемой нехватки места для монтажа линеек

Преимущества

- Простота установки - низкие затраты на монтаж
- Степень защиты IP67 - возможность полного утапливания
- Защита от попадания СОЖ, масла, пыли, стружки и почти всех технологических сред
- Не бьются и не царапаются
- Не чувствительны к вибрациям и магнитным возмущениям
- Отсутствие необходимости в регулярном уходе или очистке
- Отсутствие механического износа
- Пожизненная гарантия* на измерительную линейку

**Измерительная линейка Spherosyn длиной 51 - 2946 мм и
Измерительная линейка Microsyn длиной 30 - 1000 мм**

Цифровое устройство индикации положения DP 700 Арт. 3390073

DP 700 - Spherosyn для токарных станков Арт. 3390220

- Цифровое устройство индикации положения DP 700, держатель дисплея
- Компоненты для монтажа линейки Spherosyn трехкоординатного устройства индикации

DP 700 - Microsyn для фрезерных станков Арт. 3390230

- Цифровое устройство индикации положения DP 700, держатель дисплея
- Компоненты для монтажа линейки Microsyn трехкоординатного устройства индикации

Монтажный комплект для токарных станков - 1 Арт. 3390405

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- Держатель дисплея
- Компоненты для монтажа измерительной линейки Spherosyn и Microsyn однокоординатного устройства индикации длиной более 300 мм

Монтажный комплект для токарных станков - 2 Арт. 3390406

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- Держатель дисплея
- Компоненты для монтажа измерительной линейки Spherosyn и Microsyn однокоординатного устройства индикации длиной менее 300 мм

Монтажный комплект МН 35G Арт. 3390330

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- 3 измерительные линейки Microsyn
- Держатель дисплея, компоненты для монтажа

Монтажный комплект МН 50G Арт. 3390346

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- 3 измерительные линейки Microsyn
- Держатель дисплея, компоненты для монтажа

Монтажный комплект ТН 3309 Арт. 3390420

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- 2 измерительные линейки Microsyn
- 1 измерительная линейка Spherosyn
- Держатель дисплея, компоненты для монтажа

Монтажный комплект ТН 3610 / ТН 4010 Арт. 3390430

- Устройство цифровой индикации положения DP700
- 2 измерительные линейки Microsyn
- 1 измерительная линейка Spherosyn
- Держатель дисплея, компоненты для монтажа

Удлинительный кабель Арт. №

1 метр 3393601

2 метра 3393602

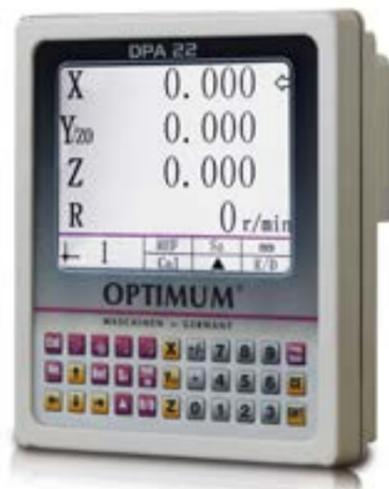
3,5 метра 3393603

5 метра 3393604

10 метра 3393605

DPA 21 и DPA 22 - универсальные устройства цифровой индикации для трехкоординатных станков со счетчиком частоты вращения

Высококачественное и долговечное оборудование.



LCD
дисплей

DPA 22
Арт. 3384022



LED
дисплей

DPA 21
Арт. 3384020

Устройство цифровой индикации положения DPA 21 / DPA 22

- Удобная мембранная клавиатура, защита от попадания водяных брызг, закрытый корпус и антибликовое покрытие.
- Возможность переключения с фрезерного на токарный станок, возможность выбора формы входного сигнала (синусоидальная/прямоугольная) для подключения, например, оптической линейки и/или системы обработки данных на магнитных лентах
- Высокая точность измерения
- Существенное сокращение сроков изготовления
- Снижение процента ошибок
- Оси X-, Y-/Z-, Z с 8-разрядным дисплеем индикатора для каждой
- Датчик, поставляемый в комплекте, для определения частоты вращения
- Три входа для измерения на выбор, каждый с возможностью ввода до семи корректирующих значений настроек инструмента
- Размеры Д x Ш x В: 230 x 80 x 260 мм Вес: 2 кг

Возможные функции

- Калькулятор, счетчик частоты вращения, подключение к оси (суммирование по оси Z), разъем и гнезда D-Sub, режим абсолютного измерения / отсчета с приращением, перевод дюймовой резьбы в метрическую, измерение делительной окружности (размерная цепь), расчет точек координат на окружности (делительный диск), расчет отверстий на окружности (делительный диск), переключение между измерением значений радиуса/диаметра, установка в ноль / предварительная настройка параметров, самодиагностика, референтная точка, коррекция ошибок линейных измерений, внутренняя память для хранения 99 предварительных настроек инструментов.

Комплект поставки

- Датчик частоты вращения
- Крепление
- Блок питания 24 В
- Активная считывающая головка



9-контактный разъем

Магнитная лента

- Магнитная лента для установки на станки, на которых не хватает места для магнитных измерительных линеек

Длина 1100 мм	Арт. №
Длина 2000 мм	3383978
Активная считывающая головка для магнитной ленты	3383979
	3383934

Измерительные линейки

- Разрешение 5 мкм
- Точность ± 0,003 мм
- Сканирующая каретка перемещается с помощью миниатюрных шариковых подшипников и соединяется с монтажной опорой посредством муфты
- Для защиты от пыли, стружки и водяных брызг предусмотрена резиновая уплотнительная кромка
- Гибкий металлический защитный рукав
- Соединительный кабель, 3 метра - начиная с модели ML 620 соединительный кабель, 4 метра
- Без монтажа

ML 80 мм	3384108
ML 100 мм	3384110
ML 120 мм	3384112
ML 170 мм	3384117
ML 220 мм	3384122
ML 270 мм	3384127
ML 320 мм	3384132
ML 370 мм	3384137
ML 420 мм	3384142
ML 470 мм	3384147
ML 520 мм	3384152
ML 570 мм	3384157
ML 620 мм	3384162
ML 670 мм	3384167
ML 720 мм	3384172
ML 770 мм	3384177
ML 820 мм	3384182
ML 870 мм	3384187
ML 920 мм	3384192
ML 970 мм	3384197
ML 1.02 мм	3384202
ML 1.25 мм	3384225
ML 1.4 мм	3384240
ML 1.52 мм	3384252
ML 1.67 мм	3384267
ML 1.94 мм	3384294
ML 2.01 мм	3384295
ML 3 мм	3384300
Заводская сборка ML за измерительную планку	9000410

OPTIMUM® 4-кулачковые патроны

3-кулачковые патроны с центральным зажатием

- Токарные патроны из чугуна**
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
 - Радиальное биение менее 0,05 мм
 - Требуется фланец патрона

Ø 80 мм	Арт. 3440287
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442902
Ø 100 мм	Арт. 3442710
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442904
Ø 125 мм	Арт. 3442712
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442906
Ø 160 мм	Арт. 3442716
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442907



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Ключ патрона
- Закаленные прямые кулачки
- Закаленные обратные кулачки

OPTIMUM® 4-кулачковые патроны

4-кулачковые патроны с центральным зажатием

- Токарные патроны из чугуна**
- Цилиндрическая посадочная поверхность по DIN 6350
 - Радиальное биение менее 0,05 мм
 - Требуется фланец патрона

Ø 80 мм	Арт. 3442808
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442920
Ø 100 мм	Арт. 3442810
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442922
Ø 125 мм	Арт. 3442812
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442924
Ø 160 мм	Арт. 3442816
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442926

4-кулачковые патроны с независимым зажатием

Ø 80 мм	Арт. 3440286
Ø 100 мм	Арт. 3442872
Ø 125 мм	Арт. 3442874



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Ключ патрона
- Закаленные прямые кулачки
- Закаленные обратные кулачки

OPTIMUM® 4-кулачковые патроны Camlock

3-кулачковые патроны с центральным зажатием

- Токарные патроны из чугуна**
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029

Ø 160 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Арт. 3442761
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442907
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Арт. 3442762
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442910
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	Арт. 3442764
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442910
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Арт. 3442763
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442910
Ø 250 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Арт. 3442765
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442912
Ø 315 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Арт. 3442768
Комплект сырых кулачков (3 кулачка)	Арт. 3442916



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Ключ патрона
- Закаленные прямые кулачки
- Закаленные обратные кулачки

OPTIMUM® 4-кулачковые патроны Camlock

4-кулачковые патроны Camlock с центральным зажатием

- Токарные патроны из чугуна**
- Посадочная поверхность Camlock DIN 55029

Ø 160 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Арт. 3442840
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442926
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Арт. 3442843
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442927
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	Арт. 3442845
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442927
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Арт. 3442846
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442928
Ø 250 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Арт. 3442852
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442935
Ø 315 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Арт. 3442856
Комплект сырых кулачков (4 кулачка)	Арт. 3442938

4-кулачковые патроны Camlock с независимым зажатием

Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Арт. 3442879
Ø 200 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	Арт. 3442880
Ø 250 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Арт. 3442884
Ø 315 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Арт. 3442888
Ø 400 мм Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Арт. 3442890



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Ключ патрона
- Закаленные прямые кулачки
- Закаленные обратные кулачки

Токарные резцы

Набор резцов HM 8 мм Арт. 3440287



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
1/3	WCMT050308	3441759
2	SCMT060204	3441761
4	TCMT090204	3441760
5	DCMT070204	3441758

Набор резцов HM 10 мм Арт. 3441664



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
6/8	WCMT050308	3441759
7	SCMT060204	3441761
9	TCMT090204	3441760
10	DCMT070204	3441758

Набор резцов HM 12 мм Арт. 3441666



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
11/13	WCMT050308	3441759
12	SCMT09T304	3441763
14	TCMT110204X	3441762
15	SDCMT070204	3441758

Набор резцов HM 12 мм Арт. 3441212



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
16	SCMT09T304	3441280
17	CCMT09T04	3441282
18-20	DCMT11T304	3441281

Набор резцов HM 16 мм Арт. 3441668



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
21/22	WNMG060408	3441753
23	SNMG090304	3441755
24	KNUX160405R	3441754
25	DNMG110408	3441750

Набор резцов HM 16 мм Арт. 3441216



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
26	SCMT09T304	3441280
27	CCMT09T304	3441282
28-30	DCMT11T304	3441281

Набор резцов HM 16 мм Арт. 3441610



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
31/33	VNMGX160408	3441701
32/34	RNMM1003MO	3441702
35	16ERXAG60	3441703

Набор резцов HM 20 мм Арт. 3441670



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
36/37	WNMG080408	3441752
38	SNMG120408	3441756
39	KNUX160405R	3441754
40	DNMG110408	3441750

Токарные резцы

Набор резцов HM 20 мм Арт. 3441617



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
41	16ERXAG60	3441703
42/43	RNMM1003MO	3441702
44/45	VNMG160408	3441701

Набор резцов HM 25 мм Арт. 3441623



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
46/50	VNMGX160408	3441701
47	16ERXAG60	3441703
48	RNMG1204MO	3441705
49	RNMG1605MO	3441704

Набор резцов HM 25 мм Арт. 3441672



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
51/53	WNMG080408	3441752
52	PSDNN3232P15	3441757
54	KNUX160405R	3441754
55	DNMG150408	3441751

Набор резцов HM 32 мм Арт. 3441674



- 5 штук, со сменными твердосплавными пластинами
- Покрытие из нитрида титана. В алюминиевом ящичке

Сменные твердосплавные пластины (упаковка 5 шт.)		
56/58	WNMG080408	3441752
57	PSDNN3232P15	3441757
59	KNUX160405R	3441754
60	DNMG150408	3441751

Отрезные резцы Арт. 3440653

Отрезной резец 16-05

Для токарных станков:
D 320 / TU 3209 / D 330 / D 360 / TU 3610V

- 1 зажимный блок SLTBN 16-05
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-2
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-3
- 5 отрезных пластин GTN2 (ширина 2,2 мм)
- 5 отрезных пластин GTN3 (ширина 3,1 мм)
- В алюминиевом ящичке

Отрезной резец 20-05 Арт. 3440654

Для токарных станков:
D 420 / TU 4210V / D 460 / TH 46 / TH 56

- 1 зажимный блок SLTBN 20-05
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-3
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-4
- 5 отрезных пластин GTN3 (ширина 3,1 мм)
- 5 отрезных пластин GTN4 (ширина 4,1 мм)
- В алюминиевом ящичке

Отрезной резец 25-05 Арт. 3440655

Для токарных станков:
D 660 / TU 8020 / TU 8030

- 1 зажимный блок SLTBN 25-05
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-3
- 1 отрезное лезвие SLIH 26-4
- 5 отрезных пластин GTN3 (ширина 3,1 мм)
- 5 отрезных пластин GTN4 (ширина 4,1 мм)
- В алюминиевом ящичке

Сменные пластины (упаковка 10 штук)

GTN 2	3440663
GTN 3	3440664
GTN 4	3440665



Резец	16-05	20-05	25-05
L x B	88 x 38	88 x 38	100 x 42
H	42 мм	43 мм	43,5 мм
C	16 мм	20 мм	25 мм
D	4 мм	5 мм	5 мм

Вращающийся центр

Макс. радиальное биение 0,006 мм

МК 1	3440701
МК 2	3440702
МК 3	3440703
МК 4	3440704
МК 5	3440705
МК 6	3440706

ОПТИМУМ®

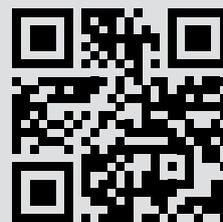
MASCHINEN - GERMANY

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Связь с компанией: +7 495 477-33-72, info@opti-drill.ru

Офис в г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33

Демозал в г. Жуковский, ул. Чкалова, 50



WWW.OPTI-DRILL.RU